**Номер разрешения 11-1-005/1-2015**

**дата выдачи** 16 января 2015 г.

**действительно** 29 декабря 2019 г.

**Выдано** фирме «Riela Polska Sp. z.o.o»

**Адрес** Polska, 84-110 Krokowa, Kartoszyno, ul. Przemysłova, 3

**Технические устройства**

На право разработки проектов технологических процессов и производств, где возможно образование взрывоопасных сред на предприятиях по хранению и переработке зерна, на которых получается, перерабатывается (обрабатывается) продукция с технологическими процессами, сопровождающимися выделением горючей пыли с нижним концентрационным пределом взрываемости ниже 65 г/м3 и хранятся вещества, образующие горючие пыли в помещениях с взрывоопасными зонами класса B-IIa (производства по переработке зерна с min проектной мощностью 100 тонн в сутки, а также объекты хранения зерна от 500 тонн).

**Номер разрешения 11-1-005/2-2015**

**дата выдачи** 16 января 2015 г.

**действительно** 29 декабря 2019 г.

**Выдано** фирме «Riela Polska Sp. z.o.o»

**Адрес** Polska, 84-110 Krokowa, Kartoszyno, ul. Przemysłova, 3

**Технические устройства**

На право изготовления и применения систем автоматического управления и противоаварийной защиты взрывоопасных процессов на базе электронно-вычислительной и (или) микропроцессорной техники, устанавливаемых вне взрывоопасных зон, компоненты которых сертифицированы в установленном порядке на соответствие требованиям технических регламентов Таможенного союза, на опасных производственных объектах предприятий по хранению и переработке зерна, поднадзорных Госпромнадзору.

**Номер разрешения 11-1-013-2015**

**дата выдачи** 22 января 2015 г.

**действительно** 21 января 2020 г.

**Выдано** Открытому акционерному обществу «Лакокраска» г. Лида

**Адрес** Республика Беларусь, 231300, Гродненская обл., г. Лида, ул. Игнатова, 71

**Технические устройства**

На право применения смонтированных стальных резервуаров, для хранения взрывопожароопасных продуктов, емкостью 2000 м3 (№1.1, 1.2, 1.3) в количестве трех единиц, на объекте «Строительство резервуарного парка для приема, хранения и отгрузки полуфабрикатного лака ПФ-060» (231300, Гродненская обл., г. Лида, ул. Игнатова, 71).

**Номер разрешения 11-1-038/1-2015**

**дата выдачи** 16 февраля 2015 г.

**действительно** 15 февраля 2020 г.

**Выдано** фирме «John Crane UK Ltd»

**Адрес** Buckingham House, 361-366 Buckingham Avenue, Slough, SL1 4LU, Berkshire, United Kingdom

**Технические устройства**

Перечень и технические характеристики:

Механические торцовые уплотнения John Crane, производимые на заводе:

«John Crane UK Ltd» (Великобритания),

(адрес: Buckingham House, 361-366 Buckingham Avenue, Slough SL1 4LU, Berkshire,
UK, Великобритания)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование изделия/торговая марка | Конструкция | Тип уплотнения |
| 1. Механические уплотнения John Crane, Группа А | Компонентное уплотнение с эластомерным сильфоном | Тип 1/В, Тип 2/В; Тип 502, Тип 73 Тип 2100, Тип 43, Тип 11A, Тип 6 |
| Патронное уплотнение с эластомерным сильфоном | Тип 37FS |
| 2. Механические уплотнения John Crane, Группа В | Компонентное уплотнение с аксиально-подвижной головкой с О-образным уплотнительным кольцом Патронное уплотнение | Тип 118B, Тип 48V, 57B, Тип 50, Тип B2EK Тип 34, Тип 48-series |
| Патронное уплотнение с аксиально-подвижной головкой с О-образным уплотнительным кольцом | Тип 8600-series, Тип RR-series Тип ХХ48-series, Тип 270F,Тип FF-series, Тип 37-series,Тип 528, Тип 5800, Тип 75FS,Тип FG, Тип 157 |
| 3. Механические уплотнения John Crane, Группа С | Компонентное уплотнение с сильфоном из фторопласта | Тип 10T/R, Тип 20T/R |
| 4. Механические уплотнения John Crane, Группа D | Торцовые уплотнения с фторопластовым клином | Тип 109/В, Тип 59/В, Тип 9/В,Тип 151, Тип 153 |
| 5. Механические уплотнения John Crane, Группа Е | Торцовые уплотнения с формованным металлическим сильфоном | Тип 515, Тип GL1B  |
| 6. Механические уплотнения John Crane, Группа F | Торцовые уплотнения со сварным металлическим сильфоном | Тип 604, Тип 670, Тип 676,Тип 609, Тип 2715, Тип 5625,Тип 606, Тип ECS, Тип EZ-1  |
| 7. Механические уплотнения John Crane, Группа G | Торцовые бесконтактные сухие газовые уплотнения  | Тип 28-series, Тип 2800-series,Тип 2874, Тип 2812VL, Тип 285 |

**Номер разрешения 11-1-038/2-2015**

**дата выдачи** 16 февраля 2015 г.

**действительно** 15 февраля 2020 г.

**Выдано** фирме «John Crane UK Ltd»

**Адрес** Buckingham House, 361-366 Buckingham Avenue, Slough, SL1 4LU, Berkshire, United Kingdom

**Технические устройства**

Перечень и технические характеристики:

Механические торцовые уплотнения John Crane, производимые на заводе:

«John Crane Safematic Oy» (Финляндия),

(адрес: Punasillantie 15, P.O.Box 10, Muurame, FIN-40950, Finland, Финляндия)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование изделия/торговая марка | Конструкция | Тип уплотнения |
| Механические уплотнения John Crane, Группа В | Патронное уплотнение с аксиально-подвижной головкой с О-образным уплотнительным кольцом | Тип SB-series, Тип SE-series,JCS-series, Тип SA-series  |

Механические торцовые уплотнения John Crane, производимые на заводе:

«John Crane GmbH» (Германия),

(адрес: Werner-von-Siemens-Strasse 6, Fulda, D-34041, Germany, Германия)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование изделия/торговая марка | Конструкция | Тип уплотнения |
| Механические уплотнения John Crane, Группа В | Торцовые уплотнения с аксиально-подвижной головкой с О-образным уплотнительным кольцом | Тип ХХ48-series, Тип 270F,Тип 528, Тип 5800, Тип 75FS,Тип CK, Тип FG, Тип 32-series, Тип 7700/7800 , Тип 157 |

Механические торцовые уплотнения John Crane, производимые на заводе:

«John Crane Sigma a.s.» (Чешская Республика),

(адрес: Jana Sigmunda 78, Lutin, 783 49, Czech Republic, Чешская Республика)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование изделия/торговая марка | Конструкция | Тип уплотнения |
| 1. Механические уплотнения John Crane, Группа А | Патронное уплотнение с эластомерным сильфоном | Тип 5611, Тип 37FS; |
| 2. Механические уплотнения John Crane, Группа В | Патронное уплотнение с аксиально-подвижной головкой с О-образным уплотнительным кольцом | Тип 4600-series, Тип 5600-series, Тип 8600-series, Тип RR-series, Тип ХХ48-series, Тип 48-series, Тип 270F, Тип FF-series, Тип SB-series, Тип SE-series,JCS-series, Тип SA-series, Тип 37-series, Тип 528, Тип 5800, Тип 75FS, Тип CK, Тип FG, Тип 32-series, Тип 7700 /7800, Тип 157 |
| 3. Механические уплотнения John Crane, Группа D | Патронные торцовые уплотнения с фторопластовым клином | Тип 109/В, Тип 59/В, Тип 9/В,Тип 151, Тип 153 |
| 4. Механические уплотнения John Crane, Группа Е | Патронные торцовые уплотнения с формованным металлическим сильфоном | Тип 515, Тип GL1B |
| 5. Механические уплотнения John Crane, Группа F | Патронные торцовые уплотнения со сварным металлическим сильфоном | Тип 300-series, Тип 604, Тип 670, Тип 676, Тип 609, Тип 2715,Тип 5625, Тип 606, Тип ECS, Тип EZ-1 |
| 6. Механические уплотнения John Crane, Группа G | Патронные торцовые бесконтактные сухие газовые уплотнения  | Тип 28-series, Тип 2800-series,Тип 2874, Тип 2812VL, Тип 285 |

**Номер разрешения 11-1-038/3-2015**

**дата выдачи** 16 февраля 2015 г.

**действительно** 15 февраля 2020 г.

**Выдано** фирме «John Crane UK Ltd»

**Адрес** Buckingham House, 361-366 Buckingham Avenue, Slough, SL1 4LU, Berkshire, United Kingdom

**Технические устройства**

Перечень и технические характеристики:

Механические торцовые уплотнения John Crane, производимые на заводе:

«John Crane Sealing Systems India Pvt. Ltd.» (Индия),

(адрес: No 11, 1st Phase, Peenya Industrial Area, Banhalore, Karnataka 560 058,
India, Индия)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование изделия/торговая марка | Конструкция | Тип уплотнения |
| 1. Механические уплотнения John Crane, Группа А | Компонентное уплотнение с эластомерным сильфоном | Тип 1/В, Тип 2/В, Тип 502, Тип 73, Тип 43, Тип 11A, Тип 6 |
| 2. Механические уплотнения John Crane, Группа В | Компонентное уплотнение с аксиально-подвижной головкой с О-образным уплотнительным кольцом  | Тип 118B, Тип 48V, 57B, Тип 50, Тип B2EK, Тип 34, Тип 48-series |
| Патронное уплотнение с аксиально-подвижной головкой с О-образным уплотнительным кольцом | Тип 4600-series, Тип 5600-series, Тип ХХ48-series, Тип 37-series  |
| 3. Механические уплотнения John Crane, Группа С | Компонентное уплотнение с сильфоном из фторопласта | Тип 10T/R, Тип 20T/R |
| 4. Механические уплотнения John Crane, Группа F | Патронные торцовые уплотнения со сварным металлическим сильфоном | Тип 604, Тип 670, Тип 676,Тип 609, Тип 2715, Тип 5625,Тип 606, Тип ECS, Тип EZ-1 |
| 5. Механические уплотнения John Crane, Группа G | Торцовые бесконтактные сухие газовые уплотнения  | Тип 28-series |

Механические торцовые уплотнения John Crane, производимые на заводе:

«Джон Крейн-Искра» (Россия),

(адрес: ул. Академика Веденеева, 28, 614038, г. Пермь, Россия)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование изделия/торговая марка | Конструкция | Тип уплотнения |
| Механические уплотнения John Crane, Группа G | Торцовые бесконтактные сухие газовые уплотнения  | Тип 28-series |

**Номер разрешения 11-1-038/4-2015**

**дата выдачи** 16 февраля 2015 г.

**действительно** 15 февраля 2020 г.

**Выдано** фирме «John Crane UK Ltd»

**Адрес** Buckingham House, 361-366 Buckingham Avenue, Slough, SL1 4LU, Berkshire, United Kingdom

**Технические устройства**

Перечень и технические характеристики:

Механические торцовые уплотнения John Crane, производимые на заводе:

«John Crane Japan, Inc.» (Япония),

(адрес: 222, Kamitoyama, Ritto-city, Shiga, JAPAN 520-3084, Япония)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование изделия/торговая марка | Конструкция | Тип уплотнения |
| 1. Механические уплотнения John Crane, Группа В | Патронное уплотнение с аксиально-подвижной головкой с О-образным уплотнительным кольцом | Тип 8600-series, Тип RR-series, Тип ХХ48-series, Тип 270F,Тип FF-series, Тип 37-series,Тип 528, Тип 5800, Тип 75FS,Тип CK, Тип FG, Тип 32-series,Тип 7700 /7800  |
| 2. Механические уплотнения John Crane, Группа F | Торцовые уплотнения со сварным металлическим сильфоном | Тип 300-series, Тип 604, Тип 670, Тип 676, Тип 609, Тип 2715,Тип 5625, Тип 606, Тип ECS,Тип EZ-1 |
| 3. Механические уплотнения John Crane, Группа G | Торцовые бесконтактные сухие газовые уплотнения  | Тип 28-series, Тип 2800-series,Тип 2874, Тип 2812VL, Тип 285 |

Механические торцовые уплотнения John Crane, производимые на заводе:

«John Crane France S.A.» (Франция),

(адрес: 114, rue Jules Ferry, BP 35, Deville-les-Rouen, 76250, France, Франция)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование изделия/торговая марка | Конструкция | Тип уплотнения |
| Механические уплотнения John Crane, Группа В | Компонентное уплотнение с аксиально-подвижной головкой с О-образным уплотнительным кольцом | Тип R\_-series |
| Патронное уплотнение с аксиально-подвижной головкой с О-образным уплотнительным кольцом | Тип RR-series; Тип ХХ48-series, Тип 270F, Тип FF-series,Тип 37-series, Тип 528,Тип 5800, Тип 75FS, Тип CK, Тип FG, Тип 32-series, Тип 7700 /7800, Тип 157,Тип DOU |

**Номер разрешения 11-1-044-2015**

**дата выдачи** 25 февраля 2015 г.

**действительно** 28 февраля 2020 г.

**Выдано** Открытому акционерному обществу «БЕЛГОРХИМПРОМ»

**Адрес** Республика Беларусь, 220029, г. Минск, пр. Машерова, 17

**Технические устройства**

На право разработки декларации промышленной безопасности опасных производственных объектов (шламохранилища ОАО «Беларуськалий»)

**Номер разрешения 11-1-087-2015**

**дата выдачи** 08.04.2015 г.

**действительно** 07.04.2020 г.

**Выдано** Открытому акционерному обществу «СветлогорскХимволокно»

**Адрес** Республика Беларусь, 247400, Гомельская область, г. Светлогорск, ул. Заводская, 5

**Технические устройства**

На право разработки проектов производств, в которых обращаются высокотоксичные, токсичные и сильнодействующие вещества, включая их хранение, а также производств, где возможно образование взрывоопасных сред с блоками II и III категории взрывоопасности в части реконструкции, технического перевооружения, внесения изменений в технологические схемы существующих производств ОАО «СветлогорскХимволокно».

**Номер разрешения 11-1-090-2015**

**дата выдачи** 13.04.2015 г.

**действительно** 12.04.2020 г.

**Выдано** фирме «SANDARINIMU PASAULIS»

**Адрес** Lithuania, LT-91234, Klaipėda, Minijos g. 2

**Технические устройства**

На право изготовления и применения в Республике Беларусь технических устройств на объектах, поднадзорных Госпромнадзору:

Перечень торцевых механических уплотнений и изделий из уплотнительных материалов: Торцевые уплотнения компонентного типа SPB-01, SPB-09, SPB-20, SPB-28, SPC-01, SPC-02, SPC-03, SPC-08, SPC-18, SPC-19, SPC-26, SPC-27, SPC-29, SPC-33, SPJ-02, SPJ-08, SPQ-18, SPQ-19 Торцевые уплотнения кассетного типа SP-CL, SP-CLD, SP-AC, SP-ACD, SP-ACB, SP-ACB2, SP-NPK, SP-MAG, SP-MAG2, SP-PGS Спирально- навитые прокладки Тип Klinger Maxiflex, Klinger Maxiprofile Сальниковые набивки S-PAK 450, S-PAK ptfe, S-PAK Carbo, S-PAK i600, TEFA-graf, TEFA-pure, TEFA-boil, TEFAcore, ARAM XG/ZG, ARAM ptfe, ARAM K260, ARAM K600.

**Номер разрешения 11-1-094-2015**

**дата выдачи** 16.04.2015 г.

**действительно** 15.04.2020 г.

**Выдано** фирме «Societá Impianti Termotecnici Industriali S.r.l.»

**Адрес** Italy, 20873, Cavenago Brianza (MB) - Via A.B. Sabin, 22

**Технические устройства**

На право разработки проектов технологических процессов и производств, в которых обращаются токсичные вещества, включая их хранение (в части аммиачных холодильных установок) в Республике Беларусь.

**Номер разрешения 11-1-101-2015**

**дата выдачи** 25.04.2015 г.

**действительно** 24.04.2020 г.

**Выдано** фирме «Johnson Matthey Formox AB»

**Адрес** Sweden, SE-284 80 Perstorp

**Технические устройства**

На право разработки проектов технологических процессов и производств, в которых обращаются высокотоксичные, токсичные и сильнодействующие вещества, включая их хранение, а также процессов и производств, где возможно образование взрывоопасных сред (производство формальдегида и его водных растворов, а также карбамидо-формальдегидного концентрата).

**Номер разрешения 11-1-124-2015**

**дата выдачи** 20.05.2015 г.

**действительно** 19.05.2020 г.

**Выдано** Обществу с дополнительной ответственностью «Брандстройпроект»

**Адрес** Республика Беларусь, 212033, г. Могилев, ул. Гришина, 87

**Технические устройства**

На право разработки проектов производств, в которых обращаются высокотоксичные, токсичные и сильнодействующие вещества, включая их хранение, а также процессов и производств, где возможно образование взрывоопасных сред (за исключением процессов и производств, где возможно образование пылевоздушных взрывоопасных сред и хранятся вещества, образующие горючие пыли на предприятиях хранения и переработки зерна).

**Номер разрешения 11-1-132-2015**

**дата выдачи** 01.06.2015 г.

**действительно** 15.04.2020 г.

**Выдано** фирме «S.I.T.T.IN s.r.l.» (Societá Impianti Termotecnici Industriali s.r.l.)

**Адрес** Italy, 20873, Cavenago Brianza (MB) - Via A.B. Sabin, 22

**Технические устройства**

На право разработки проектов технологических процессов и производств, в которых обращаются токсичные вещества, включая их хранение (в части аммиачных холодильных установок) в Республике Беларусь.

|  |  |
| --- | --- |
| Выдано взамен ранее выданного разрешения  | № 11-1-094-2015 сроком |
| действия от 16.04.2015 до 15.04.2020 |

**Номер разрешения 11-1-133-2015**

**дата выдачи** 01.06.2015 г.

**действительно** 22.12.2018 г.

**Выдано** Обществу с ограниченной ответственностью «ГродноПроектСтрой»

**Адрес** Республика Беларусь, 230001, Гродненская обл., г. Гродно, ул. Лелевеля, 46

**Технические устройства**

На право разработки проектов производств, где возможно образование взрывоопасных сред (производства по переработке зерна с минимальной проектной мощностью 100 тонн в сутки, а также объекты хранения зерна от 500 тонн).

|  |  |
| --- | --- |
| Выдано взамен ранее выданного разрешения  | № 05-1065-2013 сроком |
| действия от 23.12.2013 до 22.12.2018 |

**Номер разрешения 11-1-139-2015**

**дата выдачи** 05.06.2015 г.

**действительно** 04.06.2020 г.

**Выдано** Обществу с ограниченной ответственностью «Проектиндустрия»

**Адрес** Республика Беларусь, 230025, г. Гродно, ул. Мостовая, 39

**Технические устройства**

На право разработки проектов производств, где возможно образование взрывоопасных сред (комбикормовые заводы, склады силосного типа, приемо-отпускные устройства, стационарные зерносушильные установки).

**Номер разрешения 11-1-153/1-2015**

**дата выдачи** 24.06.2015 г.

**действительно** 23.06.2020 г.

**Выдано** фирме «ТЕМАС а.s.»

**Адрес** Czech Republic, 289 13 Zvěřínek, Nymburská 53

**Технические устройства**

На право изготовления прокладочных изделий и уплотнительных материалов для применения на объектах, поднадзорных Госпромнадзору

Перечень прокладочных изделий и уплотнительных материалов:

|  |  |
| --- | --- |
| № п/п/группа изделий | Марка уплотнительного или изоляционного материала |
| 1. Прокладочные листовые материалы на основе синтетических волокон и прокладки из них. | TEMAFAST ECONOMY, TEMAFAST,TEMASIL NG, TEMASIL HT, TEMAPLUS,TEMACARB, GRAFTEM ECONOMY, TEMACID, TEMASIL, TEMAFLEX, TEMAFIX SD,TEMASIL TITAN |
| 2. Листы из терморасширенного графита (ТРГ) и прокладки из нихПлетенная графитовая лента для фланцевГофрированная графитовая лента | TEMAGRAPH S, TEMAGRAPH FI,TEMAGRAPH TI, TEMAGRAPH NI,TEMAGRAPH HP,TEMAGRAPH TGTEMAGRAPH TAPETEMAGRAPH COR |
| 3. Листы на основе PTFE и прокладки из них | UNIFLON 50, UNIFLON 51, UNIFLON 53 |
| 4. Уплотнительные ленты, стержни, пластины, кольца из PTFE | STARFLON |
| 5. Пробкопластиковые плиты | TEMACORK |
| 6. Резинотехнические изделия  | Резиновые профили ТЕМАСТехпластины резиновые и резинотканевые ТЕМАСРезиновые кольца TEMARINGМанжеты TEMASHIFT, TEMASTAF |
| 7. Спирально-навитые прокладки (СНП) | SPIRATEM 2, SPIRATEM 12,SPIRATEM 23, SPIRATEM 123 |
| 8. Зубчатые прокладки (CAMPROFILY) | M18L, M20L, M21L PARALLELPROFILEM38L, M40L, M41L CONVEX PROFILEM20 L DOUBLE PROFILE M50L |

**Номер разрешения 11-1-153/2-2015**

**дата выдачи** 24.06.2015 г.

**действительно** 23.06.2020 г.

**Выдано** фирме «ТЕМАС а.s.»

**Адрес** Czech Republic, 289 13 Zvěřínek, Nymburská 53

**Технические устройства**

Перечень прокладочных изделий и уплотнительных материалов:

|  |  |
| --- | --- |
| № п/п/группа изделий | Марка уплотнительного или изоляционного материала |
| 9. Металлические завальцованные прокладки с наполнителем из ТРГ или CSF | S6S12 |
| 10. Металлические гофрированные прокладки с графитовым покрытием | TEMAWAVE – TE1 |
| 11. Сальниковые набивки | TEMAPACK 0011, TEMAPACK 0021, TEMAPACK 1110, TEMAPACK 1120, TEMAPACK 1130, TEMAPACK 1140, TEMAPACK 1160,TEMAPACK 1179, TEMAPACK 1180,TEMAPACK 2210, TEMAPACK 2220, TEMAPACK 2230,TEMAPACK 3100, TEMAPACK 3200, TEMAPACK 3300,TEMAPACK 4100, TEMAPACK 4110,TEMAPACK 4120,TEMAPACK 4200, TEMAPACK 4210, TEMAPACK 4220,TEMAPACK 5100, TEMAPACK 5110, TEMAPACK 5200, TEMAPACK 5300, TEMAPACK 5400, TEMAPACK 5410,TEMAPACK 6100, TEMAPACK 6200, TEMAPACK 6210,TEMAPACK 6300, TEMAPACK 6400, TEMAPACK 6650,TEMAPACK 7000, TEMAPACK 7100, TEMAPACK 7400, TEMAPACK 7401, TEMAPACK 7502.TEMAPACK 8001. |
| 12. Изоляционные шнуры | ISOTEM 10, ISOTEM 20, ISOTEM 30,ISOTEM 40, ISOTEM 50, ISOTEM 60,ISOTEM 70, ISOTEM 80 |
| 13. Изоляционные ткани и ленты из них | NETES, KERATEM, ECONET,TEMABASAL |
| 14. Листовые изоляционные материалы (картон) Керамический мат | NEFALIT BIO, NEFALIT 5, NEFALIT 7,NEFALIT 11, NEFALIT 16,NEFALIT – AL, NEFACIER 1500,NEFINOX, NEFAVER, TEMATHERM 850TEMATHERM 1100TEMATHERM HP 1260 |

**Номер разрешения 11-1-217-2015**

**дата выдачи** 15.10.2015 г.

**действительно** 14.10.2020 г.

**Выдано** фирме «Ottevanger Milling Engineers B.V.»

**Адрес** The Netherlands, 2751 DL Moerkapelle, Moerkapelse Zijde 32

**Технические устройства**

На право разработки проектов технологических процессов и производств, где возможно образование взрывоопасных сред для предприятий по хранению и переработке зерна в Республике Беларусь

Особые условия:

1. Разработку проектов технологических процессов и производств, где возможно образование взрывоопасных сред фирма «Ottevanger Milling Engineers B.V.» должна выполнять в соответствии с требованиями технической документации, представленной для экспертизы, государственных стандартов, правил и норм Республики Беларусь, содержащих требования по промышленной безопасности.

2. Фирма «Ottevanger Milling Engineers B.V.» несет ответственность за принятые проектные решения, в том числе, выполненные субподрядчиками.

3. Для каждого взрывоопасного производственного объекта должны быть разработаны проектные решения, направленные на предупреждение взрывов и обеспечение взрывобезопасности.

4. Классы взрывоопасных зон должны соответствовать требованиям ПУЭ и ГОСТ МЭК 61241-3-2011. Электрооборудование, применяемое в зонах опасных по воспламенению горючей пыли. Часть 3. Классификация зон.

5. При разработке проектов технологических процессов и производств, где возможно образование взрывоопасных сред для предприятий по хранению и переработке зерна применять оборудование прошедшее процедуру подтверждения соответствия требованиям технических регламентов Таможенного союза.

6. По вопросу продления разрешения обращаться в Госпромнадзор МЧС Республики Беларусь не позднее, чем за 90 дней до истечения срока его действия.

**Номер разрешения 11-1-219-2015**

**дата выдачи** 16.10.2015 г.

**действительно** 15.10.2020 г.

**Выдано** фирме «Omron Manufacturing of the Netherlands B.V.»

**Адрес** The Netherlands, 2132 JD Hoofddorp, Wegalaan, 67-69

**Технические устройства**

На право применения автоматизированных систем управления, технологических производств, изготавливаемых на базе программируемых контроллеров и модулей для объектов химической промышленности Республики Беларусь, поднадзорных Госпромнадзору

Перечень программируемых контроллеров и модулей:

|  |  |
| --- | --- |
| Наименованиеизделий | Тип изделия |
| 1. Компоненты для автоматизированной системы управления технологическим процессом (АСУ ТП)  | - программируемые контроллеры серии: CS1H-CPUxx, CS1D-CPUxx.- программируемые контроллеры серии: CJ1M-CPUxx, CJ2M-CPUxx, CJ2H-CPUxx, CJ1G-CPUxx.- программируемые контроллеры серии: CP1E-хх, CP1L-хх, CP1H-хх.- программируемые контроллеры серии: NJ101-хх, NJ301-хх, NJ501-хх.- модули ввода/вывода серий: NX-хх, GRT1-хх, GX-хх, DRT2-хх,CRT1-хх, SRT2-хх,- терминал ввода/вывода информации серии: NSx, NBxW-, NBxQ-, NAx, NSA-TXx, NSA-TYx.*(Х- числовое или буквенное продолжение серии).* |

Особые условия:

1. Автоматизированные системы управления не могут использоваться в областях, подверженных риску взрыва («взрывоопасных зонах») без соответствующей защиты. Системы должны применяться в соответствии с требованиями Гл.7.3 «Правил устройства электроустановок», ГОСТ 30852.0-2002 (МЭК 60079-0-98) и/или
ГОСТ 31610.0-2012 (IEC600790:2004), а также других нормативных документов, регламентирующих применение электрооборудования во взрывоопасных зонах.

2. Технические компоненты системы (приборы, модули и др.) должны иметь сертификаты соответствия требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности низковольтного оборудования», утвержденного Решением Комиссии Таможенного союза от 16.08.2011 № 768, технического регламента Таможенного союза «Электромагнитная совместимость технических средств», утвержденного Решением Комиссии Таможенного союза от 09.12.2011 № 879, технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах», утвержденного Решением Комиссии Таможенного союза от 18.10.2011 № 825,

3. Приборы, измерительные каналы систем управления должны сопровождаться сертификатами Госстандарта Республики Беларусь, подтверждающими внесение приборов в Государственный реестр средств измерения.

4. Инструкция по эксплуатации и монтажу, паспорта на поставляемые приборы и системы должны соответствовать требованиям ГОСТ 2.601-2006, ГОСТ 2.610-2006 «Эксплуатационные документы».

5. Изменения и дополнения, вносимые в конструкцию систем управления, контроллеров, блоков и приборов, поставляемых в Республику Беларусь, влияющие на их надежность и безопасность должны согласовываться с Госпромнадзором Республики Беларусь.

6. Изготовитель несет ответственность за качество и надежность поставляемых систем управления и оборудования требованиям государственных стандартов, правил, норм, руководящих документов, содержащих требования по промышленной безопасности, действующих на территории Республики Беларусь.

**Номер разрешения 11-1-234-2015**

**дата выдачи** 29.10.2015 г.

**действительно** 28.10.2020 г.

**Выдано** Иностранному производственно-торговому частному унитарному предприятию «Холодинтернешнл Плюс» Хмелевского С.

**Адрес** Республика Беларусь, 222372, Минская область, Воложинский район, Ивенецкий с/с, д. Пряльники, ул. Молодежная, 7

**Технические устройства**

На право разработки проектов производств, в которых обращаются токсичные вещества, включая их хранение, а также производств, где возможно образование взрывоопасных сред (аммиачные холодильные установки)

**Номер разрешения 11-1-250-2015**

**дата выдачи** 10.11.2015 г.

**действительно** 09.11.2020 г.

**Выдано** Открытому акционерному обществу «ПРОМТЕХМОНТАЖ»

**Адрес** Республика Беларусь, 220012, г. Минск, переулок Калининградский, д. 19А

**Технические устройства**

На право изготовления резервуаров стальных вертикальных цилиндрических для хранения нефти и нефтепродуктов объемом
100-50000 м3 филиалом Могилевский завод технологических металлоконструкций ОАО «ПРОМТЕХМОНТАЖ» (212003, г. Могилев, пер. Гаражный, 14) для применения их на опасных производственных объектах химической, нефтехимической, нефтеперерабатывающей промышленности, поднадзорных Госпромнадзору

Перечень и технические характеристики резервуаров:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Обозначение резервуара | Емкость м3 | Диаметр внутреннийДвн, м | Высота стенки, м | Конструкция крыши |
| РВС 100 | 100 | 4,73 | 6,0 | сферическая, каркасная |
| РВС 200 | 200 | 6,63 | 6,0 | сферическая, каркасная |
| РВС 300 | 300 | 7,58 | 7,45 | сферическая, каркасная |
| РВС 400 | 400 | 8,53 | 7,45 | сферическая, каркасная |
| РВС 700 | 700 | 10,43 | 8,94 | сферическая, каркасная |
| РВС 1000 | 1000 | 10,43 | 11,92 | сферическая, каркасная |
| РВС 2000 | 2000 | 15,18 | 11,92 | сферическая, каркасная |
| РВС 3000РВСП 3000 | 3000 | 18,98 | 11,92 | сферическая,пантон, каркасная |
| РВС 5000РВСП 5000 | 5000 | 20,92 | 14,9 | сферическая,пантон, каркасная |
| РВС 10000РВСП 10000 | 10000 | 28,500 | 17,880 | сферическая, пантон |
| РВС 20000РВСП 20000РВСПК 20000 | 20000 | 39,90 | 17,880 | сферическая,пантон,плавающая |
| РВС 30000РВСП 30000РВСПК 30000 | 30000 | 45,600 | 17,880 | сферическая,пантон, плавающая |
| РВСПК 50000 | 50000 | 60,700 | 18,0 | плавающая |

**Номер разрешения 11-1-260-2015**

**дата выдачи** 20.11.2015 г.

**действительно** 19.11.2020 г.

**Выдано**  Обществу с дополнительной ответственностью «Брестская инженерная группа»

**Адрес** Республика Беларусь, 224005, г. Брест, ул. Пушкинская, 19, к. 520

**Технические устройства**

На право разработки проектов технологических процессов и производств, в которых обращаются токсичные вещества, включая их хранение (аммиачные холодильные установки)