

# «Надежное тепло вовремя!» — девиз белорусского бренда

## БЕЛКОТЛОМАШ

*Легко ли найти престижную работу в небольшом поселке, расположенном в 50 км от областного центра? Как создать своими усилиями градообразующее предприятие, обеспечив местных жителей рабочими местами, заработной платой, уверенностью в завтрашнем дне? Каково на равных конкурировать с государственными промышленными гигантами, став «локомотивом» производства теплогенерирующего оборудования для системы ЖКХ республики, а затем приступить к завоеванию аналогичных внешних рынков? Задачи – амбициозные! В Беларуси есть те, кто нашел решение и продолжает претворять его в жизнь.*

В городском поселке Бешенковичи Витебской области уже более 30 лет развивается научно-производственное предприятие «Белкотломаш». Здесь проектируют и изготавливают более 60 типов котлов мощностью от 300 до 15 000 кВт, работающих на твердом, газовом и жидком топливе.

Предприятие оснащено современным оборудованием, активно разрабатывает и внедряет эффективные инновационные технологии производства продукции и сжигания различных видов топлива, в том числе местных топливно-энергетических ресурсов с соблюдением жестких требований экологической безопасности. Теплогенерирующее оборудование марки «Белкотломаш»

греет воду и производит пар для теплоснабжения промышленных, жилых и коммунальных объектов в республике и за ее пределами. Качество продукции предприятия получило признание специалистов, что подтверждено международными сертификатами и соответствием требованиям технических регламентов Таможенного союза.

Для руководства и специалистов «Белкотломаша» девиз «Надежное тепло вовремя!» — не формальный рекламный слоган, а мощная мотивация для воплощения новых идей и профессионального роста.

### **Путь создания и становления: идеи воплощаются**

Идея создания предприятия «с нуля» родилась более 30 лет назад. Ход практической реализации дал в 1989 году учредитель Виктор Кравченко, зарегистрировав ООО НПП «Белкотломаш».

— Работая на технических должностях, узнал на собственном опыте проблемы эксплуатации некачественного котельного оборудования. Были необходимы изменения. Конец 80-х — время кооперативов, расцвета предпринимательства. На рынке ощущалась нехватка эффективного теплогенерирующего оборудования для объектов системы ЖКХ. Вот и решил, что настало время создать свое профильное предприятие, — вспоминает Виктор Кравченко.

Первоначально пытались организовать производственную площадку в Кричеве. Но город был включен в перечень населенных пунктов, попавших в зону радиоактивного загрязнения после аварии

на Чернобыльской АЭС. Пришлось менять регион. Выбор пал на городской поселок Бешенковичи: в небольшом населенном пункте было проще стартовать, набирать обороты. И дело пошло. Но понастоящему серьезный импульс в развитии предприятия получило 10 лет назад.

В 2011 году в ходе визита в Витебскую область НПП «Белкотломаш» посетил Президент Беларуси Александр Лукашенко. Глава государства ознакомился с полным технологическим циклом создания энергетического оборудования от раскрытия металла до изготовления готового продукта. По итогам встречи была поставлена задача поддерживать важное направление энергетической безопасности страны — использование технологии сжигания торфа в автоматическом режиме.

Белорусский инновационный фонд выделил финансовые средства. Был составлен бизнес-план, закуплены станки, разработаны конструктивы нового энергетического оборудования, работающего на фрезерном торфе — дешевом топливе, имеющемся в избытке в республике, добываемом предприятиями системы ГПО «Белтопгаз». Успешным пилотным проектом стало внедрение нового оборудования на котельной УП «Дубровно — Коммунальник».

В 2014 году спроектировали, изготовили и поставили новое оборудование в котельную агрогородка Вежи Слуцкого района. Объект стал победителем национального конкурса «Лучшее достижение в строительной отрасли» в номинации «Энергосбережение». Инновационные подходы к решению вопросов сжигания фрезерного торфа вызвали повышенный интерес у специалистов энергетической отрасли, поскольку технологичность и эффективность этого ресурса удалось довести до показателей оборудования, работающего на природном газе.

В 2018 году Министерством энергетики совместно с Министерством жилищно-коммунального хозяйства была принята Программа строительства и реконструкции энергоисточников на торфяном топливе системы жилищно-коммунального хозяйства Республики Беларусь на 2018 — 2020 гг., в рамках которой предприятием реализовано 7 крупных проектов в Минской, Гродненской и Витебской областях. Всего с начала производства нового оборудования, работающего исключительно на фрезерном торфе, построено более полутора десятков объектов.

— Несомненно, вопросы остаются. Местное топливо, поставляемое на котельные, неоднородно, отличается повышенными зольностью и влажностью, низкой теплотворной способностью. Кроме того, при реализации каждого проекта у заказчика имеются свои специфические требования к поставляемому оборудованию, его «адаптации» к местным условиям эксплуатации. И решение этих вопросов — ежедневная наша работа, а эксплуатацион-



Главный инженер Станислав ШАТОХИН

ное качество создаваемых объектов — незыблемый приоритет предприятия, — продолжает Виктор Алексеевич.

С 2019 года в республике ужесточились экологические требования к выпускаемому котельному оборудованию. В соответствии с ними специалистами предприятия вносятся изменения в конструкции котлов и вспомогательного оборудования, разрабатываются и конструируются установки для более тонкой очистки дымовых газов (освоено производство рукавных фильтров). Для контроля за этим процессом модернизировано оборудование заводской лаборатории. Многие инженерные и технологические решения совершенствуются уже на стадии проектирования объекта.

### «Белкотломаш» сегодня: в ногу со временем

В настоящий период предприятие последовательно расширяет мощностной ряд производимого котельного оборудования.

Виктор Кравченко настроен оптимистично:

— Курс взят на повышение единичной мощности оборудования. За тридцать с лишним лет существенно повысилась компетенция в изготовлении котельного оборудования (особенно жаротрубного). Ранее на постсоветском пространстве использовались водотрубные котлы, как более безопасные, долговечные и простые в эксплуатации. Жаротрубные аналоги характеризуются повышенной взрывоопасностью и требуют усложненной автоматизации. При эксплуатации такого оборудования необходимо жестко соблюдать обязательные условия: выдер-





живать режим работы, использовать умягченную воду высокой степени очистки, проводить обучение обслуживающего персонала. Однако это оборудование доказало свою эффективность, а НПП «Белкотломаш» одно из первых в республике освоило его выпуск и наработало бесценный многолетний опыт. На отдельных объектах жаротрубные котлы, произведенные на предприятии, отработали 20, 25 и более лет. Зная по опыту, в условиях неудовлетворительной эксплуатации котлы известных мировых брендов выходят из строя через 3–4 года. Наши, функционирующие на мазуте, работают без ремонта минимум 10 лет.

— Я сам вникаю в технологию производства, эксплуатации, тонкости сжигания различного топлива, лично бываю на объектах, посещаю выставки, изучаю новинки и опыт ведущих мировых производителей. До недавнего времени качество топливного материала не выдерживало критики. Привезут на объект мокрые опилки и называют это топливом. Сегодня при работе подавляющего большинства котельных соблюдается размерность и необходимая влажность топлива. Научились подготавливать его к сжиганию, — отмечает глава «Белкотломаш».

— Мы стараемся участвовать в проектах с высокой добавленной стоимостью, где нужно применять последние достижения науки. Пожелания заказчика для нашего предприятия — безусловный приоритет. Мы не уходим с объекта, пока не добиваемся положительного результата, постоянно его «мониторим»: получаем и анализируем информацию о работе нашего оборудования, — констатирует Виктор Кравченко.

Основные деловые партнеры предприятия сосредоточены в Прибалтике и России. Активно налаживается сотрудничество с производителем из Германии, известным на рынке отопительного оборудования на протяжении 120 лет. Немецкий партнер имеет широкую сеть объектов по всему миру. С ним подписан договор о сотрудничестве, персонал «Белкотломаш» учится у немецких специалистов. Готовятся к запуску новые конструкции совместного производства. Заимствуется бесценный опыт, наработанный десятилетиями практики.

### Перспективы развития: лучшее впереди

Конъюнктура рынка меняется динамично. Заказчики ставят новые задачи, основанные на современных знаниях, а коллектив НПП «Белкотломаш» выступает гарантом реализации современных технических решений. На предприятии запущена масштабная модернизация, расширяются производственные площади. Процесс производства организован по многоступен-

чатовому принципу с минимальным перемещением деталей, сырья, материалов и готовой продукции. В 2021 году планируется ввести в эксплуатацию новый заводской цех.

На предприятии внедряются современные IT-процессы, проводится сертификация технологических переделов по европейскому стандарту производства (уже сертифицирован сварочный процесс). В ближайшем будущем «Белкотломаш» сможет применять специальный знак качества, который усилит позиции производимой продукции на европейском рынке (для подтверждения соответствия основным стандартам Европейского союза на изделия наносится знак Conformance Europeenne — европейское соответствие).

Сегодня в Европейский союз поставляются отдельные элементы изделий. После внедрения европейских норм появится возможность экспортировать оборудование целиком, получать объемные европейские заказы на продукцию «Белкотломаша».

Вкладывать в любимое «детище» силы, энергию и время руководитель предприятия продолжает и сегодня. Коллектив «Белкотломаша» не сомневается: лучшее впереди!

### Безопасность в приоритете

Высокотехнологичное производство нуждается и в эффективных инструментах контроля. На предприятии создана многоступенчатая система соблюдения промышленной безопасности. Бдительность проявляется не только при эксплуатации промышленного оборудования, но и при выпуске продукции и проектировании.

— У нас эксплуатируются 13 единиц грузоподъемного оборудования, — поясняет Станислав Шатохин, главный инженер НПП «Белкотломаш». — Один — 50-тонный автомобильный кран — подконтролен Госпромнадзору. Для обеспечения безопасных условий эксплуатации мы пошли дальше других предприятий! Действия Правил по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации грузоподъемных кранов распространили на все единицы оборудования. Назначено лицо, ответственное за осуществление производственного контроля в данной области. На всех производственных площадках осуществляет работы обученный руководитель-мастер. Два раза в год проходят выездные курсы от учебных комбинатов для наших стропальщиков и операторов кранов. Обслуживание проводит специальная служба предприятия. Организацию регламентных работ, эффективную систему ТРМ с применением карт технического обслуживания, установившуюся практику, созданную на основе эксплуатационных документов, мы позаимствовали у бизнес-партнеров. Это распространяется и на котельную: также обучаем ответственных за

эксплуатацию и пользуемся картами технического обслуживания.

При техническом освидетельствовании грузоподъемных кранов специалисты предприятия пользуются услугами сторонних организаций. В настоящее время эксплуатируемые грузоподъемные краны проходят модернизацию, переходят на радиоуправление. От кнопочных станций предприятие постепенно отказывается. По мнению главного инженера, такой подход даст большую свободу оператору при управлении сложной техникой.

В 2020 году предприятие прошло экспертизу на соответствие лицензионным требованиям в области промышленной безопасности, получило положительное заключение. Эксперт Госпромнадзора, оценивавший обстановку на производстве, не скрывал удивления тем, как на НПП «Белкотломаш» поставлена работа по обучению специалистов в области проектирования, изготовления продукции, обеспечения промышленной безопасности.

— Многие предприятия ограничиваются обучением нескольких человек для соответствия лицензионным требованиям. У нас каждый мастер сдает экзамены в Госпромнадзоре на знание правил промышленной безопасности работы котлов. Специалисты должны отдавать отчет в том, что делают, какие будут последствия. Все проинструктированы в части, касающейся эксплуатации газового оборудования. Его на производстве много. Повсюду металл, активно используются газорезательные и газосварочные аппараты. Еженедельно по пятницам проводятся совещания по культуре производства и обследования предприятий на предмет нарушений. Цель — не наказать, а исправить и предотвратить!

Полина ПАШКОВСКАЯ, «ПБ»  
Фото автора