

Перечень организаций, имеющих разрешение (свидетельство) на право проведения аттестации сварщиков:

Номер разрешения 11-1-175-2017
дата выдачи 13 декабря 2017 г.
действительно по 28 января 2023 г.
Выдано Открытому акционерному обществу «Нефтезаводмонтаж», г. Новополоцк
Адрес Витебская область, г. Новополоцк, ул. Техническая, 2
На право: создания комиссии по аттестации сварщиков по следующим способам сварки:
- ручная дуговая сварка покрытыми электродами (процесс сварки – 111);
- ручная аргодуговая сварка неплавящимся электродом (процесс сварки – 141);
- механизированная сварка в углекислом газе и его смесях проволокой сплошного сечения (процесс сварки – 135/131);
- ручная газовая сварка ацетиленокислородным пламенем (процесс сварки – 311);
- автоматизированная сварка под флюсом (процесс сварки – 121).

Номер разрешения 11-02-028-2018
дата выдачи 12 марта 2018 г.
действительно по 11 марта 2023 г.
Выдано Открытому акционерному обществу «Центроэнергомонтаж»
Адрес г. Минск, Велосипедный пер., 7
На право: создания комиссии по аттестации сварщиков по следующим способам сварки:
- ручная дуговая сварка покрытыми электродами (процесс сварки – 111);
- ручная аргодуговая сварка неплавящимся электродом (процесс сварки – 141);
- механизированная сварка в углекислом газе и его смесях проволокой сплошного сечения (процесс сварки – 135/131);
- автоматизированная сварка под флюсом (процесс сварки – 121)

Номер разрешения 11-02-034-2018
дата выдачи 20 марта 2018 г.
действительно по 19 марта 2023 г.
Выдано Производственному республиканскому унитарному предприятию «МИНГАЗ»
Адрес г. Минск, ул. Ботаническая, 11/1
На право: создания комиссии по аттестации сварщиков по следующим способам сварки:
- ручная дуговая сварка покрытыми электродами (процесс сварки – 111);
- механизированная сварка в углекислом газе и его смесях проволокой сплошного сечения (процесс сварки – 135);
- ручная газовая сварка ацетиленокислородным пламенем (процесс сварки – 311);
- сварка при помощи соединительных деталей с ЗН

| | |
|------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Номер разрешения | 11-02-041-2018 |
| дата выдачи | 29 марта 2018 г. |
| действительно по | 28 марта 2023 г. |
| Выдано | Открытому акционерному обществу «МАПИД» |
| Адрес | г. Минск, ул. Розы Люксембург, 205 |
| На право: | создания комиссии по аттестации сварщиков по следующим способам сварки: - ручная дуговая сварка электродами покрытыми металлическими (процесс сварки – 111); - механизированная сварка в углекислом газе и его смесях проволокой сплошного сечения (процесс сварки – 135); - ручная газовая сварка ацетиленокислородным пламенем (процесс сварки – 311) |
| Номер разрешения | 11-02-070-2018 |
| дата выдачи | 21 мая 2018 г. |
| действительно по | 20 мая 2023 г. |
| Выдано | Открытому акционерному обществу «Гомельтехмонтаж» |
| Адрес | г. Гомель, ул. Чехова, 7 |
| На право: | создания комиссии по аттестации сварщиков по следующим способам сварки: - дуговая сварка в активном газе плавящимся проволочным электродом (процесс сварки - 135 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012); - дуговая сварка в инертном газе неплавящимся вольфрамовым электродом с присадочной проволокой/прутком (процесс сварки – 141 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012); - дуговая сварка покрытыми электродами (процесс сварки – 111 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012) |
| Номер разрешения | 11-02-078-2018 |
| дата выдачи | 12 июня 2018 г. |
| действительно по | 11 июня 2023 г. |
| Выдано | Открытому акционерному обществу «Специализированное ремонтно-строительное управление № 3 г. Новополоцк» |
| Адрес | Витебская область, г. Новополоцк, ул. Монтажников, 3 |
| На право: | создания комиссии по аттестации сварщиков по следующим способам сварки: - дуговая сварка в активном газе плавящимся проволочным электродом (процесс сварки - 135 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012); - дуговая сварка в инертном газе неплавящимся вольфрамовым электродом с присадочной проволокой/прутком (процесс сварки – 141 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012); - дуговая сварка покрытыми электродами (процесс сварки – 111 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012) |
| Номер разрешения | 11-02-087-2018 |
| дата выдачи | 25 июня 2018 г. |
| действительно по | 24 июня 2023 г. |
| Выдано | Республиканскому унитарному предприятию «Производственное объединение «Белоруснефть» |
| Адрес | г. Гомель, ул. Рогачевская, 9 |
| На право: | создания комиссии по аттестации сварщиков по следующим способам сварки: - ручная дуговая сварка электродами покрытыми металлическими (процесс сварки – 111); - механизированная сварка в углекислом газе и его смесях проволокой сплошного сечения (процесс сварки - 135) |

| | |
|------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Номер разрешения | 11-02-098-2018 |
| дата выдачи | 12 июля 2018 г. |
| действительно по | 11 июля 2023 г. |
| Выдано | Открытому акционерному обществу «Стройгаз, г. Брест» |
| Адрес | г. Брест, ул. Я.Купалы, дом 108К |
| На право: | создания комиссии по аттестации сварщиков по следующим способам сварки: <ul style="list-style-type: none"> - ручная дуговая сварка покрытыми электродами (процесс сварки – 111); - механизированная сварка в углекислом газе и его смесях проволокой сплошного сечения (процесс сварки - 135); - ручная газовая сварка ацетиленокислородным пламенем (процесс сварки - 311); - сварка при помощи соединительных деталей с ЗН; - сварка встык нагретым инструментом |
| Номер разрешения | 11-02-108-2018 |
| дата выдачи | 1 августа 2018 г. |
| действительно по | 31 июля 2023 г. |
| Выдано | Открытому акционерному обществу «Гродненский механический завод» |
| Адрес | г. Гродно, ул. Карского, 20 |
| На право: | создания комиссии по аттестации сварщиков по следующим способам сварки: <ul style="list-style-type: none"> - дуговая сварка в активном газе плавящимся проволочным электродом (процесс сварки - 135 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012); - дуговая сварка в инертном газе неплавящимся вольфрамовым электродом с присадочной проволокой/прутком (процесс сварки – 141 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012); - плазменная сварка в инертном газе (процесс сварки – 151 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012) |
| Номер разрешения | 11-02-114-2018 |
| дата выдачи | 7 августа 2018 г. |
| действительно по | 6 августа 2023 г. |
| Выдано | Открытому акционерному обществу «Мозырское монтажное управление «Нефтезаводмонтаж» |
| Адрес | Гомельская область, Мозырский район, Михалковский с/с, 27 |
| На право: | создания комиссии по аттестации сварщиков по следующим способам сварки: <ul style="list-style-type: none"> - дуговая сварка плавящимся покрытым электродом (процесс сварки – 111 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012); - дуговая сварка в инертном газе неплавящимся вольфрамовым электродом с присадочной проволокой/прутком (процесс сварки – 141 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012); - дуговая сварка в активном газе плавящимся проволочным электродом (процесс сварки – 135 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012) |

| | |
|------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Номер разрешения | 11-02-118-2018 |
| дата выдачи | 13 августа 2018 г. |
| действительно по | 12 августа 2023 г. |
| Выдано | Открытому акционерному обществу «Химремонт» |
| Адрес | г. Минск, ул. Асаналиева, 84, каб. 205 |
| На право: | создания комиссии по аттестации сварщиков по следующим способам сварки: <ul style="list-style-type: none"> - дуговая сварка в активном газе плавящимся проволочным электродом (процесс сварки – 135 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012); - дуговая сварка в инертном газе неплавящимся вольфрамовым электродом с присадочной проволокой/прутком (процесс сварки – 141 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012); - дуговая сварка плавящимся покрытым электродом (процесс сварки – 111 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012); - автоматизированная сварка под флюсом (процесс сварки – 121 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012); - ацетиленокислородная сварка (процесс сварки – 311 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012) |
| Номер разрешения | 11-02-133-2018 |
| дата выдачи | 10 сентября 2018 г. |
| действительно по | 9 сентября 2023 г. |
| Выдано | Открытому акционерному обществу «Минский автомобильный завод» - управляющая компания холдинга «БЕЛАВТОМАЗ» |
| Адрес | г. Минск, ул. Социалистическая, 2 |
| На право: | создания комиссии по аттестации сварщиков по следующим способам сварки: <ul style="list-style-type: none"> - дуговая сварка в активном газе плавящимся проволочным электродом (процесс сварки – 135 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012); - дуговая сварка плавящимся покрытым электродом (процесс сварки – 111 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012); - ацетиленокислородная сварка (процесс сварки – 311 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012) |
| Номер разрешения | 11-02-141-2018 |
| дата выдачи | 21 сентября 2018 г. |
| действительно по | 20 сентября 2023 г. |
| Выдано | Открытому акционерному обществу «Головное специализированное конструкторское бюро (ГСКБ) по комплексу оборудования для |
| Адрес | г. Брест, ул. Смирнова, 66 |
| На право: | создания комиссии по аттестации сварщиков по следующим способам сварки: <ul style="list-style-type: none"> - дуговая сварка в активном газе плавящимся проволочным электродом (процесс сварки 135 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012); - дуговая сварка под флюсом проволочным электродом (процесс сварки 121 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012); - дуговая сварка плавящимся покрытым электродом (процесс сварки 111 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012) |

| | |
|------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Номер разрешения | 11-02-165-2018 |
| дата выдачи | 29 октября 2018 г. |
| действительно по | 28 октября 2023 г. |
| Выдано | Открытому акционерному обществу «Новогрудский завод газовой аппаратуры» |
| Адрес | Гродненская область, г. Новогрудок, ул. Мицкевича, 109 |
| На право: | создания комиссии по аттестации сварщиков по следующим способам сварки: <ul style="list-style-type: none"> - дуговая сварка плавящимся покрытым электродом (процесс сварки - 111 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012); - дуговая сварка в активном газе плавящимся проволочным электродом (процесс сварки - 135 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012); - дуговая сварка под флюсом проволочным электродом (процесс сварки - 121 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012); - роботизированная сварка на установках типа Motoman (SSA2000, UP50N, NX100) и SIAD (HP20D6, DX100), процесс сварки в соответствии с СТБ EN 1418-2001 |
| Номер разрешения | 11-02-185-2018 |
| дата выдачи | 4 декабря 2018 г. |
| действительно по | 31 июля 2023 г. |
| Выдано | Открытому акционерному обществу «Союзпромонтаж» |
| Адрес | г. Гродно, Скидельское шоссе, 13 |
| На право: | создания комиссии по аттестации сварщиков по следующим способам сварки: <ul style="list-style-type: none"> - дуговая сварка в активном газе плавящимся проволочным электродом (процесс сварки - 135 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012); - дуговая сварка в инертном газе неплавящимся вольфрамовым электродом с присадочной проволокой/прутком (процесс сварки - 141 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012); - дуговая сварка плавящимся покрытым электродом (процесс сварки - 111 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012); ацетиленокислородная сварка (процесс сварки - 311 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012); - дуговая сварка в активном газе плавящейся порошковой электродной проволокой (процесс сварки – 136 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012) |
| Номер разрешения | 11-02-002-2019 |
| дата выдачи | 3 января 2019 г. |
| действительно по | 2 января 2024 г. |
| Выдано | Открытому акционерному обществу «Могилевхимволокно» |
| Адрес | г.Могилев-35 |
| На право: | создания комиссии по аттестации сварщиков по следующим способам сварки: <ul style="list-style-type: none"> - дуговая сварка плавящимся покрытым электродом (процесс сварки – 111 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012); - дуговая сварка в активном газе плавящимся проволочным электродом (процесс сварки - 135 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012); - дуговая сварка в инертном газе неплавящимся вольфрамовым электродом с присадочной проволокой/прутком (процесс сварки – 141 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012) |

| | |
|------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Номер разрешения | 11-02-006-2019 |
| дата выдачи | 17 января 2019 г. |
| действительно по | 16 января 2024 г. |
| Выдано | Открытому акционерному обществу «Могилёвский завод «Строммашина» |
| Адрес | г. Могилев, ул. Первомайская, 77 |
| На право: | создания комиссии по аттестации сварщиков по следующим способам сварки: <ul style="list-style-type: none"> - дуговая сварка плавящимся покрытым электродом (процесс сварки – 111 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012); - дуговая сварка в активном газе плавящимся проволочным электродом (процесс сварки - 135 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012); - дуговая сварка в активном газе плавящейся порошковой электродной проволокой (процесс сварки - 136 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012) |
| Номер разрешения | 11-02-010-2019 |
| дата выдачи | 17 января 2019 г. |
| действительно по | 16 января 2024 г. |
| Выдано | Производственному республиканскому унитарному предприятию «Витебскоблгаз» |
| Адрес | г. Витебск, ул. Правды, 36 |
| На право: | создания комиссии по аттестации сварщиков по следующим способам сварки: <ul style="list-style-type: none"> - дуговая сварка плавящимся покрытым электродом (процесс сварки - 111 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012); - ацетиленокислородная сварка (процесс сварки - 311 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012); - сварка полиэтиленовых трубопроводов нагретым инструментом встык; - сварка полиэтиленовых трубопроводов при помощи соединительных деталей с закладными нагревателями |
| Номер разрешения | 11-02-011-2019 |
| дата выдачи | 22 января 2019 г. |
| действительно по | 21 января 2024 г. |
| Выдано | Открытому акционерному обществу «Трест Белсантехмонтаж №1» |
| Адрес | г. Минск, ул. Якуба Коласа, д. 23, корпус 1 |
| На право: | создания комиссии по аттестации сварщиков по следующим способам сварки: <ul style="list-style-type: none"> - дуговая сварка плавящимся покрытым электродом (процесс сварки - 111 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012); - ацетиленокислородная сварка (процесс сварки - 311 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012); - дуговая сварка в активном газе плавящимся проволочным электродом (процесс сварки - 135 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012) <i>(Данный вид деятельности осуществляет филиал Мозырское монтажное управление ОАО «Трест Белсантехмонтаж №1»)</i> |

| | |
|------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Номер разрешения | 11-02-014-2019 |
| дата выдачи | 25 января 2019 г. |
| действительно по | 24 января 2024 г. |
| Выдано | Республиканскому производственному унитарному предприятию «Гомельоблгаз» |
| Адрес | г. Гомель, ул. Гагарина, 17 |
| На право: | создания комиссии по аттестации сварщиков по следующим способам сварки: - дуговая сварка плавящимся покрытым электродом (процесс сварки - 111 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012); - ацетиленокислородная сварка (процесс сварки - 311 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012); - дуговая сварка в активном газе плавящимся проволочным электродом (процесс сварки - 135 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012); - сварка при помощи соединительных деталей с закладными нагревателями |
| Номер разрешения | 11-02-016-2019 |
| дата выдачи | 1 февраля 2019 г. |
| действительно по | 31 января 2024 г. |
| Выдано | Открытому акционерному обществу «Трест Белпромналадка» |
| Адрес | г. Минск, ул. Б.Хмельницкого, 8 |
| На право: | создания комиссии по аттестации сварщиков по следующим способам сварки: - дуговая сварка плавящимся покрытым электродом (процесс сварки - 111 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012); - дуговая сварка в активном газе плавящимся проволочным электродом (процесс сварки - 135 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012); - ацетиленокислородная сварка (процесс сварки - 311 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012) |
| | <i>(Данный вид деятельности осуществляет филиал ОАО «Трест Белпромналадка» Центральная строительная лаборатория)</i> |
| Номер разрешения | 11-02-039-2019 |
| дата выдачи | 1 апреля 2019 г. |
| действительно по | 31 марта 2024 г. |
| Выдано | Открытому акционерному обществу «Гродно Азот» |
| Адрес | г. Гродно, пр. Космонавтов, 100 |
| На право: | создания комиссии по аттестации сварщиков по следующим способам сварки: - дуговая сварка плавящимся покрытым электродом (процесс сварки - 111 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012); - дуговая сварка под флюсом проволочным электродом (процесс сварки - 121 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012); - дуговая сварка в активном газе плавящимся проволочным электродом (процесс сварки - 135 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012); - автоматическая сварка в инертном газе неплавящимся вольфрамовым электродом с присадочной проволокой (сварочное оборудование: комплект орбитальной сварки для систем труба/труба и труба/трубная доска, процесс сварки в соответствии с СТБ ЕН 1418-2001); - дуговая сварка в инертном газе неплавящимся вольфрамовым электродом с присадочной проволокой/прутком (процесс сварки – 141 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012) |

| | |
|------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Номер разрешения | 11-02-046-2019 |
| дата выдачи | 12 апреля 2019 г. |
| действительно по | 11 апреля 2024 г. |
| Выдано | Открытому акционерному обществу «Газпром трансгаз Беларусь» |
| Адрес | г. Минск, ул. Некрасова, 9 |
| На право: | создания комиссии по аттестации сварщиков по следующим способам сварки: <ul style="list-style-type: none"> - дуговая сварка плавящимся покрытым электродом (процесс сварки - 111 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012); - дуговая сварка в активном газе плавящимся проволочным электродом (процесс сварки - 135 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012); - дуговая сварка в инертном газе неплавящимся вольфрамовым электродом с присадочной проволокой/прутком (процесс сварки – 141 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012); - дуговая сварка порошковой самозащитной проволокой (процесс сварки – 114 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012); - ацетиленокислородная сварка (процесс сварки - 311 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012) |
| | |
| Номер разрешения | 11-02-058-2019 |
| дата выдачи | 14 мая 2019 г. |
| действительно по | 13 мая 2024 г. |
| Выдано | Открытому акционерному обществу «ОКБ Академическое» |
| Адрес | г. Минск, ул. ак. А.К.Красина, 99, корп. 82, к. 209 |
| На право: | создания комиссии по аттестации сварщиков по следующим способам сварки: <ul style="list-style-type: none"> - дуговая сварка плавящимся покрытым электродом (процесс сварки - 111 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012); - дуговая сварка в активном газе плавящимся проволочным электродом (процесс сварки - 135 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012); - дуговая сварка в инертном газе неплавящимся вольфрамовым электродом с присадочной проволокой/прутком (процесс сварки - 141 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012); - дуговая сварка под флюсом проволочным электродом (процесс сварки - 121 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012) |
| | |
| Номер разрешения | 11-02-065-2019 |
| дата выдачи | 27 мая 2019 г. |
| действительно по | 26 мая 2024 г. |
| Выдано | Ремонтно-производственному унитарному предприятию «СветлогорскХимСервис» |
| Адрес | Гомельская обл., г. Светлогорск, ул. Заводская, 5/82 |
| На право: | создания комиссии по аттестации сварщиков по следующим способам сварки: <ul style="list-style-type: none"> - дуговая сварка плавящимся покрытым электродом (процесс сварки-111 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012); - дуговая сварка в инертном газе неплавящимся вольфрамовым электродом с присадочной проволокой/прутком (процесс сварки-141 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012) |

| | |
|------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Номер разрешения | 11-02-066-2019 |
| дата выдачи | 27 мая 2019 г. |
| действительно по | 26 мая 2024 г. |
| Выдано | Открытому акционерному обществу «Специализированная передвижная механизированная колонна № 4» г. Гродно |
| Адрес | г. Гродно, ул. Карского, 6 |
| На право: | создания комиссии по аттестации сварщиков по следующим способам сварки: <ul style="list-style-type: none"> - дуговая сварка плавящимся покрытым электродом (процесс сварки-111 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012); - ацетиленокислородная сварка (процесс сварки-311 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012); - сварка полиэтиленовых трубопроводов нагретым инструментом встык; - сварка полиэтиленовых трубопроводов при помощи соединительных деталей с закладными нагревателями |
| Номер разрешения | 11-02-073-2019 |
| дата выдачи | 11 июня 2019 г. |
| действительно по | 10 июня 2024 г. |
| Выдано | Открытому акционерному обществу «Минский тракторный завод» |
| Адрес | г. Минск, ул. Долгобродская, 29, комн. 201 |
| На право: | создания комиссии по аттестации сварщиков по следующим способам сварки: <ul style="list-style-type: none"> - дуговая сварка плавящимся покрытым электродом (процесс сварки – 111 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012); - дуговая сварка в активном газе плавящимся проволочным электродом (процесс сварки - 135 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012); - ацетиленокислородная сварка (процесс сварки - 311 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012) |
| Номер разрешения | 11-02-080-2019 |
| дата выдачи | 26 июня 2019 г. |
| действительно по | 25 июня 2024 г. |
| Выдано | Обществу с ограниченной ответственностью «Экспресс Трубопровод Контроль» |
| Адрес | г. Минск, пер. Кооперативный, д. 6, каб. 8 |
| На право: | создания комиссии по аттестации сварщиков по следующим способам сварки: <ul style="list-style-type: none"> - дуговая сварка плавящимся покрытым электродом (процесс сварки – 111 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012); - дуговая сварка в активном газе плавящимся проволочным электродом (процесс сварки - 135 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012); - дуговая сварка в инертном газе неплавящимся вольфрамовым электродом с присадочной проволокой/прутком (процесс сварки – 141 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012); - ацетиленокислородная сварка (процесс сварки - 311 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012) |

Номер разрешения 11-02-096-2019
дата выдачи 17 июля 2019 г.
действительно по 16 июля 2024 г.
Выдано Открытому акционерному обществу «Гродногазстройизоляция»
Адрес г. Гродно, ул. Карского, д. 6А
На право: создания комиссии по аттестации сварщиков по следующим способам сварки:
- дуговая сварка плавящимся покрытым электродом (процесс сварки – 111 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012);
- дуговая сварка в активном газе плавящимся проволочным электродом (процесс сварки - 135 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012);
- ацетиленокислородная сварка (процесс сварки - 311 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012);
- сварка нагретым инструментом встык;
- сварка при помощи соединительных деталей с ЗН

Номер разрешения 11-02-113-2019
дата выдачи 22 августа 2019 г.
действительно по 19 декабря 2023 г.
Выдано Открытому акционерному обществу «БЕЛГАЗСТРОЙ» - управляющая компания холдинга
Адрес г. Минск, ул. Советская, 4
На право: создания комиссии по аттестации сварщиков по следующим способам сварки:
- дуговая сварка плавящимся покрытым электродом (процесс сварки - 111 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012);
- дуговая сварка в активном газе плавящимся проволочным электродом (процесс сварки - 135 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012);
- ацетиленокислородная сварка (процесс сварки - 311 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012);
- сварка полиэтиленовых трубопроводов нагретым инструментом встык;
- сварка полиэтиленовых трубопроводов при помощи соединительных деталей с закладными нагревателями

Номер разрешения 11-02-114-2019
дата выдачи 22 августа 2019 г.
действительно по 21 августа 2024 г.
Выдано Государственному унитарному коммунальному производственному предприятию «Могилевоблсельстрой»
Адрес г. Могилев, ул. Космонавтов, 19
На право: создания комиссии по аттестации сварщиков по следующим способам сварки:
- дуговая сварка плавящимся покрытым электродом (процесс сварки – 111 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012);
- дуговая сварка в активном газе плавящимся проволочным электродом (процесс сварки – 135 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012);
- ацетиленокислородная сварка (процесс сварки – 311 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012)

Номер разрешения 11-02-124-2019
дата выдачи 12 сентября 2019 г.
действительно по 11 сентября 2024 г.
Выдано Открытому акционерному обществу «Могилевский завод лифтового машиностроения»
Адрес г. Могилев, проспект Мира, д. 42
На право: создания комиссии по аттестации сварщиков по следующим способам сварки:
- дуговая сварка плавящимся покрытым электродом (процесс сварки – 111 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012);
- дуговая сварка в активном газе плавящимся проволочным электродом (процесс сварки - 135 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012).

Номер разрешения 11-02-135-2019
дата выдачи 30 сентября 2019 г.
действительно по 29 сентября 2024 г.
Выдано Учреждению образования «Государственный институт повышения квалификации и переподготовки кадров в области газоснабжения «ГАЗ-ИНСТИТУТ»

Адрес г. Минск, 1-й Твердый пер., 8
На право: создания комиссии по аттестации сварщиков по следующим способам сварки:
- дуговая сварка плавящимся покрытым электродом (процесс сварки в соответствии с СТБ ISO 4063-2012 – 111);
- ацетиленокислородная сварка (процесс сварки в соответствии с СТБ ISO 4063-2012 – 311)

(Данный вид деятельности осуществляет обособленное подразделение Гомельский филиал учреждения образования «Государственный институт повышения квалификации и переподготовки кадров в области газоснабжения «ГАЗ-ИНСТИТУТ» (Гомельский филиал ГИПК «ГАЗ-ИНСТИТУТ», местонахождение: 246042, г. Гомель, 8-й переулок Ильича, 30))

Номер разрешения 11-02-141-2019
дата выдачи 4 октября 2019 г.
действительно по 3 октября 2024 г.
Выдано Открытому акционерному обществу «Энерготехпром»

Адрес г. Минск, ул. Омелянюка, 15
На право: создания комиссии по аттестации сварщиков по следующим способам сварки:
- дуговая сварка плавящимся покрытым электродом (процесс сварки в соответствии с СТБ ISO 4063 – 111);
- дуговая сварка в инертном газе неплавящимся вольфрамовым электродом с присадочной проволокой/прутком (процесс сварки в соответствии с СТБ ISO 4063 – 141);
- дуговая сварка в активном газе плавящимся проволочным электродом (процесс сварки в соответствии с СТБ ISO 4063 – 135).

Номер разрешения 11-02-007-2020
дата выдачи 10 января 2020 г.
действительно по 9 января 2025 г.
Выдано Открытому акционерному обществу «ПРОМТЕХМОНТАЖ»

Адрес г. Минск, пер. Калининградский, д. 19А
На право: создания комиссии по аттестации сварщиков по следующим способам сварки:
- дуговая сварка плавящимся покрытым электродом (процесс сварки-111 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012);
- дуговая сварка в инертном газе неплавящимся вольфрамовым электродом с присадочной проволокой/прутком (процесс сварки-141 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012);
- дуговая сварка в активном газе плавящимся проволочным электродом (процесс сварки-135 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012);
- дуговая сварка в активном газе плавящейся порошковой электродной проволокой (процесс сварки-136 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012);
- дуговая сварка под флюсом проволочным электродом (процесс сварки-121 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012).

Номер разрешения 11-02-022-2020
дата выдачи 27 февраля 2020 г.
действительно по 26 февраля 2025 г.
Выдано Производственному республиканскому унитарному предприятию «Брестоблгаз»
Адрес г. Брест, ул. Генерала Попова, 16
На право: создания комиссии по аттестации сварщиков по следующим способам сварки:
- дуговая сварка плавящимся покрытым электродом (процесс сварки в соответствии с СТБ ISO 4063 – 111);
- дуговая сварка в активном газе плавящимся проволочным электродом (процесс сварки в соответствии с СТБ ISO 4063 – 135);
- ацетиленокислородная сварка (процесс сварки в соответствии с СТБ ISO 4063 – 311);
- сварка встык нагретым инструментом;
- сварка при помощи соединительных деталей с ЗН.

Номер разрешения 11-02-031-2020
дата выдачи 23 марта 2020 г.
действительно по 25 марта 2025 г.
Выдано Производственному республиканскому унитарному предприятию «Могилевоблгаз»
Адрес г. Могилев, ул. Габровская, д. 11
На право: создания комиссии по аттестации сварщиков по следующим способам сварки:
- дуговая сварка плавящимся покрытым электродом (процесс сварки в соответствии с СТБ ISO 4063 – 111);
- дуговая сварка в активном газе плавящимся проволочным электродом (процесс сварки в соответствии с СТБ ISO 4063 – 135);
- ацетиленокислородная сварка (процесс сварки в соответствии с СТБ ISO 4063 – 311);
- сварка встык нагретым инструментом;
- сварка при помощи соединительных деталей с ЗН.

Номер разрешения 11-02-036-2020
дата выдачи 27 марта 2020 г.
действительно по 30 октября 2023 г.
Выдано Республиканскому унитарному предприятию «Белэнергострой» – управляющая компания холдинга»
Адрес г. Минск, ул. Чичерина, 19
На право: создания комиссии по аттестации сварщиков по следующим способам сварки:
- дуговая сварка плавящимся покрытым электродом (процесс сварки в соответствии с СТБ ISO 4063 – 111);
- дуговая сварка в инертном газе плавящимся проволочным электродом (процесс сварки в соответствии с СТБ ISO 4063 – 131);
- дуговая сварка в активном газе плавящимся проволочным электродом (процесс сварки в соответствии с СТБ ISO 4063 – 135);
- дуговая сварка в инертном газе неплавящимся вольфрамовым электродом с присадочной проволокой/ прутком (процесс сварки в соответствии с СТБ ISO 4063 – 141);
- ацетиленокислородная сварка (процесс сварки в соответствии с СТБ ISO 4063 – 311).

(Данный вид деятельности осуществляет филиал государственного предприятия «Белэнергострой» – управляющая компания холдинга» – «Строительно-монтажное управление «Белэнергомонтаж», г. Минск, ул. Козыревская, 14Б).

Номер разрешения 11-02-049-2020
дата выдачи 14 мая 2020 г.
действительно по 13 мая 2025 г.
Выдано Межгосударственному образовательному учреждению высшего образования «Белорусско-Российский университет»
Адрес г. Могилев, пр-т Мира, 43
На право: создания комиссии по аттестации сварщиков по следующим способам сварки:
- дуговая сварка плавящимся электродом без газовой защиты (процесс сварки в соответствии с СТБ ISO 4063 - 11);
- дуговая сварка под флюсом (процесс сварки в соответствии с СТБ ISO 4063 - 12);
- дуговая сварка в защитном газе плавящимся электродом (процесс сварки в соответствии с СТБ ISO 4063 - 13);
- дуговая сварка в защитном газе неплавящимся вольфрамовым электродом (процесс сварки в соответствии с СТБ ISO 4063 - 14);
- плазменная сварка (процесс сварки в соответствии с СТБ ISO 4063 - 15);
- контактная сварка (процесс сварки в соответствии с СТБ ISO 4063 - 2);
- газовая сварка (процесс сварки в соответствии с СТБ ISO 4063 - 3);
- сварка с применением давления (процесс сварки в соответствии с СТБ ISO 4063 - 4);
- лучевая сварка (процесс сварки в соответствии с СТБ ISO 4063 - 5);
- прочие процессы сварки (процесс сварки в соответствии с СТБ ISO 4063 - 7);
- сварка полимерных материалов встык нагретым инструментом;
- сварка полимерных материалов соединительными деталями с закладными нагревателями

Номер разрешения 11-02-052-2020
дата выдачи 18 мая 2020 г.
действительно по 17 мая 2025 г.
Выдано Открытому акционерному обществу «Белорусский металлургический завод – управляющая компания холдинга «Белорусская металлургическая компания»
Адрес Гомельская обл., г. Жлобин, ул. Промышленная, 37
На право: создания комиссии по аттестации сварщиков по следующим способам сварки:
- дуговая сварка плавящимся покрытым электродом (процесс сварки в соответствии с СТБ ISO 4063 – 111);
- дуговая сварка в активном газе плавящимся проволочным электродом (процесс сварки в соответствии с СТБ ISO 4063 – 135)

Номер разрешения 11-02-062-2020
дата выдачи 16 июня 2020 г.
действительно по 15 июня 2025 г.
Выдано Открытому акционерному обществу «Могилевтехмонтаж»
Адрес г. Могилев, ул. Космонавтов, 51
На право: создания комиссии по аттестации сварщиков по следующим способам сварки:
- дуговая сварка плавящимся покрытым электродом (процесс сварки в соответствии с СТБ ISO 4063 – 111);
- дуговая сварка в активном газе плавящимся проволочным электродом (процесс сварки в соответствии с СТБ ISO 4063 – 135);
- дуговая сварка в инертном газе неплавящимся вольфрамовым электродом с присадочной проволокой/прутком (процесс сварки в соответствии с СТБ ISO 4063 – 141).

| | |
|------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Номер разрешения | 11-02-095-2020 |
| дата выдачи | 17 ноября 2020 г. |
| действительно по | 16 ноября 2025 г. |
| Выдано | Открытому акционерному обществу «БЕЛАЗ» - управляющая компания холдинга «БЕЛАЗ-ХОЛДИНГ» |
| Адрес | Минская обл., г. Жодино, ул. 40 лет Октября, 4 |
| На право: | создания комиссии по аттестации сварщиков по следующим способам сварки: <ul style="list-style-type: none"> - дуговая сварка плавящимся покрытым электродом (процесс сварки - 111 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012); - дуговая сварка в активном газе плавящимся проволочным электродом (процесс сварки - 135 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012). |
| Номер разрешения | 11-02-020-2021 |
| дата выдачи | 19 марта 2021 г. |
| действительно | 7 февраля 2024 г. |
| Выдано | Обществу с ограниченной ответственностью «СваркаСервисГрупп» |
| Адрес | г. Минск, пер. С.Ковалевской, д. 54, корп. 1, комн. 310 |
| На право: | создания комиссии по аттестации сварщиков по следующим способам сварки: <ul style="list-style-type: none"> - дуговая сварка плавящимся покрытым электродом (процесс сварки-111 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012); - дуговая сварка под флюсом проволочным электродом (процесс сварки-121 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012); - дуговая сварка под флюсом с присадкой железного порошка (процесс сварки-124 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012); - дуговая сварка под флюсом порошковой электродной проволокой (процесс сварки-125 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012); - дуговая сварка в инертном газе плавящимся проволочным электродом (процесс сварки-131 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012); - дуговая сварка в инертном газе плавящейся порошковой электродной проволокой (процесс сварки-132 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012); - дуговая сварка в инертном газе плавящейся порошковой электродной проволокой с металлическим порошком в наполнителе (процесс сварки-133 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012); - дуговая сварка в активном газе плавящимся проволочным электродом (процесс сварки-135 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012); - дуговая сварка в активном газе плавящейся порошковой электродной проволокой (процесс сварки-136 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012); - дуговая сварка в активном газе плавящейся порошковой электродной проволокой с металлическим порошком в наполнителе (процесс сварки-138 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012); - дуговая сварка в инертном газе неплавящимся вольфрамовым электродом с присадочной проволокой/прутком (процесс сварки-141 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012); - дуговая сварка в инертном газе неплавящимся вольфрамовым электродом (процесс сварки-142 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012); - дуговая сварка в инертном газе неплавящимся вольфрамовым электродом с порошковой присадочной проволокой/прутком (процесс сварки-143 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012); - дуговая сварка в инертном газе с примесью восстановительного газа неплавящимся вольфрамовым электродом с присадочной проволокой/прутком (процесс сварки-145 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012); - дуговая сварка в инертном газе с примесью восстанавливающего газа неплавящимся вольфрамовым электродом с порошковой присадочной проволокой/прутком (процесс сварки-146 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012); - дуговая сварка в защитном активном газе неплавящимся вольфрамовым электродом (процесс сварки-147 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012); - ацетиленокислородная сварка (процесс сварки-311 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012); - пропанокислородная сварка (процесс сварки-312 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012); - дуговая сварка порошковой самозащитной проволокой (процесс сварки-114 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012). - сварка полиэтиленовых труб нагретым инструментом встык; - сварка полиэтиленовых труб соединительными деталями с закладными нагревателями (ЗН). |

| | |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Номер разрешения | 11-02-036-2021 |
| дата выдачи | 13 апреля 2021 г. |
| действительно по | 12 апреля 2026 г. |
| Выдано | НПП «Белкотломаш» ООО |
| Адрес | Витебская область, г.п. Бешенковичи, ул. Строителей, д. 10 |
| На право: | создания комиссии по аттестации сварщиков по следующим способам сварки: - дуговая сварка плавящимся покрытым электродом (процесс сварки – 111 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012); - дуговая сварка под флюсом проволочным электродом (процесс сварки – 121 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012); - дуговая сварка в активном газе плавящимся проволочным электродом (процесс сварки – 135 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012). |
| Номер разрешения | 11-02-045-2021 |
| дата выдачи | 4 мая 2021 г. |
| действительно по | 3 мая 2026 г. |
| Выдано | Обществу с дополнительной ответственностью «Ремспецмонтаж» |
| Адрес | г. Гомель, ул. Пролетарская, 20 |
| На право: | создания комиссии по аттестации сварщиков по следующим способам сварки: - дуговая сварка плавящимся покрытым электродом (процесс сварки-111 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012); - дуговая сварка в активном газе плавящимся проволочным электродом (процесс сварки-135 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012); - дуговая сварка в активном газе плавящейся порошковой электродной проволокой (процесс сварки-136 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012); - дуговая сварка в инертном газе неплавящимся вольфрамовым электродом с присадочной проволокой/прутком (процесс сварки-141 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012); - ацетиленокислородная сварка (процесс сварки-311 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012). |
| Номер разрешения | 11-02-050-2021 |
| дата выдачи | 20 мая 2021 г. |
| действительно по | 14 мая 2024 г. |
| Выдано | Обществу с ограниченной ответственностью «ИНТЕРЮНИС и К» |
| Адрес | г. Минск, ул. Чернышевского, 8, каб. 3-7 |
| На право: | создания комиссии по аттестации сварщиков по следующим способам сварки: дуговая сварка плавящимся покрытым электродом (процесс сварки - 111 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012); дуговая сварка в активном газе плавящимся проволочным электродом (процесс сварки - 135 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012); дуговая сварка в активном газе плавящейся порошковой электродной проволокой (процесс сварки - 136 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012); дуговая сварка в инертном газе неплавящимся вольфрамовым электродом с присадочной проволокой/прутком (процесс сварки - 141 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012); дуговая сварка под флюсом проволочным электродом (процесс сварки - 121 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012); ацетиленокислородная сварка (процесс сварки - 311 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012). |

Номер разрешения 11-02-091-2021
 дата выдачи 1 ноября 2021 г.
 действительно по 31 октября 2026 г.
 Выдано Обществу с ограниченной ответственностью «Сфера технической экспертизы»
 Адрес Минская область, Солигорский район, Чижевичский с/с, д. Кулаки, ул. ГРП.
 На право создания комиссии по аттестации сварщиков по следующим способам сварки:
 дуговая сварка плавящимся покрытым электродом (процесс сварки - 111 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012);
 дуговая сварка в активном газе плавящимся проволочным электродом (процесс сварки - 135 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012);
 дуговая сварка в инертном газе неплавящимся вольфрамовым электродом с присадочной проволокой/прутком (процесс сварки - 141 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012);
 дуговая сварка в инертном газе плавящимся проволочным электродом (процесс сварки - 131 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012).

Номер разрешения 11-02-036-2022
 дата выдачи 3 августа 2022 г.
 действительно по 2 августа 2027 г.
 Выдано Открытому акционерному обществу «Нафтан»
 Адрес Витебская обл., г. Новополоцк
 На право проведения аттестации сварщиков

Перечень способов сварки для аттестации сварщиков в комиссии ОАО «Нафтан»

| | |
|-------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|
| Ручная дуговая сварка покрытыми электродами | (процесс сварки – 111 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012) |
| Ручная аргонодуговая сварка неплавящимся электродом без присадки | (процесс сварки – 141, 142 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012) |
| Механизированная сварка в углекислом газе и его смесях проволокой сплошного сечения | (процесс сварки – 135 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012) |
| Механизированная сварка в углекислом газе и его смесях порошковой проволокой | (процесс сварки – 136 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012) |
| Автоматизированная сварка порошковой проволокой | (процесс сварки – 136 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012) |
| Автоматизированная сварка в среде защитных газов | (процесс сварки – 13 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012) |
| Автоматизированная аргонодуговая сварка неплавящимся электродом | (процесс сварки – 141, 142 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012) |
| Автоматизированная аргонодуговая сварка плавящимся электродом | (процесс сварки – 131 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012) |
| Ручная газовая сварка ацетиленокислородным пламенем | (процесс сварки – 311 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012) |

Перечень способов сварки для аттестации сварщиков в комиссии завода «Полимир» ОАО «Нафтан»

| | |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|
| Автоматизированная сварка под флюсом | (процесс сварки – 121 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012) |
| Ручная дуговая сварка покрытыми электродами | (процесс сварки – 111 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012) |
| Ручная аргонодуговая сварка неплавящимся электродом | (процесс сварки – 141 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012) |
| Механизированная сварка в углекислом газе и его смесях проволокой сплошного сечения | (процесс сварки – 135 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012) |

Номер разрешения 11-02-038-2022
дата выдачи 3 августа 2022 г.
действительно по 2 августа 2027 г.
Выдано Брестскому республиканскому унитарному предприятию электроэнергетики «Брестэнерго»
Адрес г. Брест, ул. Воровского, 13/1
На право проведения аттестации сварщиков по следующим способам сварки:
ручная дуговая сварка покрытыми электродами (процесс сварки – 111 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012);
ручная аргодуговая сварка неплавящимся электродом (процесс сварки – 141 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012);
механизированная сварка в углекислом газе и его смесях проволокой сплошного сечения (процесс сварки – 135 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012).

(указанный вид деятельности осуществляет Учебный пункт, пункт тренажёрной подготовки г. Белоозёрск филиал «Учебный центр подготовки персонала «Энергетик» РУП «Брестэнерго» г. Белоозёрск, ул. Шоссейная, 6 «Б»)

Номер разрешения 11-02-040-2022
дата выдачи 23 августа 2022 г.
действительно по 22 августа 2027 г.
Выдано Открытому акционерному обществу «БЕЛТРУБОПРОВОДСТРОЙ»
Адрес Минская область, Воложинский район, Вишневыский с/с, д. Адамово, ул. Молодежная, д. 17, каб. 2-8
На право проведения аттестации сварщиков по следующим способам сварки:
ручная дуговая сварка покрытыми электродами (процесс сварки – 111 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012);
дуговая сварка в активном газе плавящимся проволочным электродом (процесс сварки – 135 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012);
дуговая сварка порошковой самозащитной проволокой (процесс сварки – 114 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012);
дуговая сварка в инертном газе неплавящимся вольфрамовым электродом с присадочной проволокой/прутком (процесс сварки – 141 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012).

Номер разрешения 11-02-046-2022
дата выдачи 7 сентября 2022 г.
действительно по 6 сентября 2027 г.
Выдано Открытому акционерному обществу «Мозырский нефтеперерабатывающий завод»
Адрес Гомельская область, г. Мозырь-11
На право проведения аттестации сварщиков по следующим способам сварки:
дуговая сварка плавящимся покрытым электродом (процесс сварки – 111 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012);
дуговая сварка в инертном газе неплавящимся вольфрамовым электродом с присадочной проволокой/прутком; TIG (процесс сварки – 141 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012);
дуговая сварка в инертном газе плавящимся проволочным электродом; MIG (процесс сварки – 131 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012);
дуговая сварка в активном газе плавящимся проволочным электродом; MAG (процесс сварки – 135 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012).

Номер разрешения 11-02-047-2022
дата выдачи 15 сентября 2022 г.
действительно по 14 сентября 2027 г.
Выдано Открытому акционерному обществу «Гродножилстрой»
Адрес г. Гродно, ул. Суворова, 135
На право проведения аттестации сварщиков по следующим способам сварки:
ручная дуговая сварка покрытыми электродами (процесс сварки – 111 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012);
механизованная сварка в углекислом газе и его смесях проволокой сплошного сечения (процесс сварки – 135 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012);
ручная газовая сварка ацетиленокислородным пламенем (процесс сварки – 311 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012).

Номер разрешения 11-02-052-2022
дата выдачи 4 октября 2022 г.
действительно по 3 октября 2027 г.
Выдано Производственному республиканскому унитарному предприятию «Гроднооблгаз»
Адрес г. Гродно, ул. Обухова, 34
На право проведения аттестации сварщиков по следующим способам сварки:
ручная дуговая сварка покрытыми электродами (процесс сварки – 111 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012);
механизованная сварка в углекислом газе и его смесях проволокой сплошного сечения (процесс сварки – 135 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012);
ручная газовая сварка ацетиленокислородным пламенем (процесс сварки – 311 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012);
сварка встык нагретым инструментом;
сварка при помощи соединительных деталей с ЗН.

Номер разрешения 11-02-054-2022
дата выдачи 7 октября 2022 г.
действительно по 6 октября 2027 г.
Выдано Открытому акционерному обществу «Белэнергоремналадка»
Адрес г. Минск, ул. Академическая, 18
На право проведения аттестации сварщиков по следующим способам сварки:
ручная дуговая сварка плавящимися покрытыми электродами (процесс сварки – 111 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012);
дуговая сварка в активном газе плавящимся проволочным электродом (процесс сварки – 135 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012);
дуговая сварка в инертном газе плавящимся проволочным электродом (процесс сварки – 131 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012);
дуговая сварка в инертном газе неплавящимся вольфрамовым электродом с присадочной проволокой/прутком (процесс сварки – 141 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012).

Номер разрешения 11-02-062-2022
дата выдачи 28 октября 2022 г.
действительно по 27 октября 2027 г.
Выдано Республиканскому унитарному предприятию «Белэнергострой» - управляющая компания холдинга»
Адрес г. Минск, ул. Чичерина, 19
На право проведения аттестации сварщиков по следующим способам сварки:
ручная дуговая сварка плавящимися покрытыми электродами (процесс сварки – 111 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012);
дуговая сварка в активном газе плавящимся проволочным электродом (процесс сварки – 135 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012);
дуговая сварка в инертном газе неплавящимся вольфрамовым электродом с присадочной проволокой/прутком (процесс сварки – 141 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012).

(указанный вид деятельности осуществляет филиал «Белэнерготеплоэлектрострой» республиканского унитарного предприятия «Белэнергострой» - управляющая компания холдинга», г. Минск, ул. Ольшевского, 29, корп. 1)

Номер разрешения 11-02-069-2022
дата выдачи 17 ноября 2022 г.
действительно по 16 ноября 2027 г.
Выдано Открытому акционерному обществу «Беларуськалий»
Адрес Минская обл., г. Солигорск, ул. Коржа, 5
На право проведения аттестации сварщиков по следующим способам сварки:
дуговая сварка плавящимся покрытым электродом (процесс сварки – 111 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012);
механизированная сварка в углекислом газе и его смесях проволокой сплошного сечения (процесс сварки – 135 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012);
дуговая сварка в инертном газе неплавящимся вольфрамовым электродом с присадочной проволокой/прутком (процесс сварки – 141 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012).

Номер разрешения 11-02-076-2022
дата выдачи 20 декабря 2022 г.
действительно по 29 ноября 2027 г.
Выдано Государственному учреждению образования «Центр подготовки, повышения квалификации и переподготовки кадров «Монтажники и строители»
Адрес г. Минск, пер. С. Ковалевской, 63
На право проведения аттестации сварщиков по следующим способам сварки:
дуговая сварка плавящимся покрытым электродом (процесс сварки – 111 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012);
дуговая сварка в активном газе плавящимся проволочным электродом (процесс сварки – 135 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012);
дуговая сварка в инертном газе неплавящимся вольфрамовым электродом с присадочной проволокой/прутком (процесс сварки – 141 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012);
ацетиленокислородная сварка (процесс сварки – 311 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012).

| | |
|------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Номер разрешения | 11-02-079-2022 |
| дата выдачи | 26 декабря 2022 г. |
| действительно по | 25 декабря 2027 г. |
| Выдано | Открытому акционерному обществу «Лидагазстрой» |
| Адрес | Гродненская обл., г. Лида, ул. Химиков, 16 |
| На право | проведения аттестации сварщиков по следующим способам сварки: дуговая сварка плавящимся покрытым электродом (процесс сварки – 111 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012); ацетиленокислородная сварка (процесс сварки – 311 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012); сварка встык нагретым инструментом; сварка при помощи соединительных деталей с закладными нагревателями. |
| Номер разрешения | 11-02-001-2023 |
| дата выдачи | 6 января 2023 г. |
| действительно по | 5 января 2028 г. |
| Выдано | Частному учреждению образования «Учебный центр переподготовки и повышения квалификации «Овидий» |
| Адрес | г. Витебск, ул. Двинская, 23 А, комн. 1. |
| На право | проведения аттестации сварщиков по следующим способам сварки: дуговая сварка плавящимся покрытым электродом (процесс сварки – 111 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012); дуговая сварка в активном газе плавящимся проволочным электродом (процесс сварки – 135 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012); дуговая сварка в инертном газе неплавящимся вольфрамовым электродом с присадочной проволокой/прутком (процесс сварки – 141 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012). |
| Номер разрешения | 11-02-003-2023 |
| дата выдачи | 6 января 2023 г. |
| действительно по | 29 ноября 2027 г. |
| Выдано | Учреждению образования «Центр подготовки, повышения квалификации и переподготовки кадров «ПромТехОбразование» |
| Адрес | г. Минск, ул. Чернышевского, д. 10, к. 75 |
| На право | проведения аттестации сварщиков по следующим способам сварки: дуговая сварка плавящимся покрытым электродом (процесс сварки – 111 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012); дуговая сварка в активном газе плавящимся проволочным электродом (процесс сварки – 135 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012); дуговая сварка в инертном газе неплавящимся вольфрамовым электродом с присадочной проволокой/прутком (процесс сварки – 141 в соответствии с СТБ ISO 4063-2012). |