

СВЕДЕНИЯ

о типичных нарушениях в области обеспечения промышленной безопасности выявляемых при проведении надзорно-профилактических мероприятий:

отсутствует лицензия (либо не заключен договор со специализированной организацией);

не вносятся изменения в сведения, содержащиеся в государственном реестре опасных производственных объектов, при наличии изменений наименования и юридического адреса субъекта, учетного номера плательщика, состава опасного производственного объекта (далее – ОПО), технических характеристик потенциально опасного объекта (далее – ПОО), их регистрационных номеров и т.д;

отсутствует Положение о порядке организации и осуществления производственного контроля;

не проводится проверка знаний рабочих в объеме локальных правовых актов, определяющих требования промышленной безопасности, соблюдение которых входит в их функциональные обязанности, с учетом особенностей технологических процессов;

лица, ответственные за безопасную эксплуатацию, не прошли проверку знаний по вопросам промышленной безопасности;

лица, ответственные за безопасную эксплуатацию, не прошли подготовку по вопросам промышленной безопасности;

не проводится в установленные сроки техническое освидетельствование (далее – ТО), техническое диагностирование (далее – ТД) ПОО;

не укомплектован штат работников, осуществляющих эксплуатацию ОПО (ПОО) и обеспечивающих промышленную безопасность;

не назначены лица, ответственные за осуществление производственного контроля;

не назначены лица, ответственные за исправное состояние и безопасную эксплуатацию ПОО;

не проводится подготовка лиц, ответственных за исправное состояние и безопасную эксплуатацию ПОО перед прохождением их первичной проверки знаний и с установленной в правилах периодичностью;

не создана комиссия для проверки знаний по вопросам промышленной безопасности или состав такой комиссии не соответствует требованиям законодательства;

работники (председатель комиссии для проверки знаний по вопросам промышленной безопасности, специалист, ответственный за осуществление производственного контроля) не прошли внеочередную проверку знаний по вопросам промышленной безопасности при изменении актов законодательства в области промышленной безопасности, соблюдение которых входит в их обязанности;

в удостоверениях на право обслуживания ПОО заполнены не все разделы (отсутствуют фотография, наименование квалификационного разряда

по профессии рабочего, наименование и номер документа об образовании и др.);

не назначен работник, замещающий лицо, ответственное за осуществление производственного контроля (в случае болезни, командировки, отпуска и в иных случаях), прошедший проверку знаний в установленном порядке;

не назначен работник, замещающий лицо, ответственное за безопасную эксплуатацию ПОО (в случае болезни, командировки, отпуска и в иных случаях), прошедший проверку знаний в установленном порядке;

не обеспечено обучение работников действиям в случае аварии или инцидента: отсутствует план локализации и ликвидации аварий и инцидентов, не представлены документы, подтверждающие проведение учебных тревог, учебно-тренировочных занятий;

отсутствует журнал учета аварий и инцидентов.

Обращаем внимание на нарушения, выявляемые при осуществлении надзорно-профилактических мероприятий в отношении:

ГРУЗОПОДЪЕМНЫХ КРАНОВ:

металлоконструкции грузоподъемных кранов не защищены от коррозии, имеют место местные отслоения защитной окраски и локальные повреждения коррозией;

после проведенного ремонта грузоподъемного крана не вносятся сведения в паспорт грузоподъемного крана о характере ремонта и заменяемых составных частях грузоподъемного крана, с указанием документа изготовителя, подтверждающих качество изготовления, сведений о приеме грузоподъемного крана из ремонта;

на грузовых крюках 4-х ветвевых строп отсутствуют предохранительные замки, предотвращающие самопроизвольное выпадение грузозахватных приспособлений;

длина свободного конца каната вспомогательного подъема грузоподъемного крана от последнего зажима на барабане менее двух диаметров каната;

на корпусе выключателя подачи напряжения не указан регистрационный номер грузоподъемного крана, на который подается напряжение;

не работает световая сигнализация наличия напряжения на главных троллеях;

вводные устройства башенного крана не оборудованы приспособлением для запираения их на замок в отключенном состоянии, не указаны регистрационные номера кранов;

неисправен ограничитель рабочих движений для автоматической остановки механизма передвижения грузоподъемного крана;

в кабине грузоподъемного крана отсутствует солнцезащитный щиток;

у грузоподъемного крана, работающего на открытом воздухе, отсутствует

устройство для запираания двери снаружи при уходе машиниста крана (крановщика) с грузоподъемного крана;

отсутствуют (не назначены) работники для производства работ, обслуживания грузоподъемного крана, имеющие соответствующие рабочие профессии (машинист крана (крановщик), стропальщик);

не соблюдается порядок вывода грузоподъемных кранов в ремонт и ввода их в эксплуатацию по окончании ТО или ремонта (в вахтенных журналах не регулярно производятся соответствующие отметки с указанием даты и времени, а также записи о запрещении работы кранов в период проведения ТО или ремонта и о разрешении на ввод их в эксплуатацию по окончании регламентных работ);

не установлен порядок периодических осмотров приспособлений для грузоподъемных операций и тары;

не разработаны инструкции для лиц, ответственных за безопасную эксплуатацию грузоподъемных кранов;

не разработаны инструкции по безопасному ведению работ (инструкции по эксплуатации) для работников, имеющих рабочую профессию;

к управлению и обслуживанию грузоподъемных кранов, строповке грузов допускаются работники, не имеющие соответствующую выполняемой работе профессию рабочего, не прошедшие проверку знаний по вопросам промышленной безопасности и медицинский осмотр;

не ведется (отсутствует) вахтенный журнал;

не разработаны мероприятия по консервации не используемого по назначению автомобильного крана;

для осмотра съемных грузозахватных приспособлений и тары назначены работники не из числа лиц, ответственных за содержание грузоподъемных кранов в исправном состоянии, и (или) лиц, ответственных за безопасное производство работ грузоподъемными кранами;

на крюках канатных строп, применяемых при выполнении работ, отсутствуют предохранительные замки;

на кране отсутствует табличка с обозначением регистрационного номера, паспортной грузоподъемности, даты следующего ТО, годового контроля технического состояния;

надписи на табличке с обозначением регистрационного номера, паспортной грузоподъемности, даты следующего ТО, годового контроля технического состояния грузоподъемного крана не читаемы с уровня пола, указанная информация не соответствует фактическим данным;

в месте производства работ грузоподъемным краном находятся неисправные, не маркированные тара и съемные грузозахватные приспособления;

не обеспечено регулярное проведение визуального и (или) инструментального контроля за состоянием канатов грузоподъемных кранов с отметкой результатов проверок в вахтенных журналах;

на месте производства работ не вывешен список основных перемещаемых грузоподъемным краном грузов с указанием их массы, схемы строповки;

не проводится испытание грузом ограничителя грузоподъемности грузоподъемного крана в сроки, указанные в руководстве по эксплуатации, в паспорте ограничителя грузоподъемности;

на объекте строительства крановщики и стропальщики не ознакомлены с проектом производства работ;

не установлены локальным правовым актом владельца грузоподъемных кранов порядок производства работ вблизи ЛЭП, выдачи наряда-допуска и проведение инструктажа работникам;

крановый путь не соответствует требованиям проектной и эксплуатационной документации;

тормозные накладки на механизме вспомогательного подъема имеют дефекты, выходящие за нормы браковки (трещины, подходящие к отверстиям под заклепки);

повреждено защитное заземление;

неисправны приборы и устройства безопасности;

грузоподъемный кран не оборудован необходимым количеством деревянных подкладок для выносных опор автомобильных кранов;

рукава высокого давления гидравлической системы опор автомобильного крана имеют дефекты;

АТТРАКЦИОНОВ:

правила пользования аттракционом не соответствуют требованиям и правилам пользования, указанным в эксплуатационных документах изготовителя аттракциона;

в инструкции по безопасному ведению работ (инструкции по эксплуатации) дежурного аттракционов нет указаний на его действия в нештатных или аварийных ситуациях, отсутствует описание процедур аварийной эвакуации пассажиров, в том числе эвакуации в случае отключения энергоснабжения;

не обеспечено регулярное ведение журналов учёта технического обслуживания и ремонта аттракционов, формуляров аттракционов;

не приняты технические меры по обеспечению недопустимости нахождения на старте водного спуска большого количества пользователей;

допускается эксплуатация аттракциона с неисправной системой контроля доступа пассажиров, пользователей на аттракцион; частичным повреждением критичных (критических) компонентов, подлежащих ежедневной проверке, (пассажирский модуль имеет сколы, выщерблены пластмассовых частей сидения);

на стартовой площадке водного спуска отсутствует информационный стенд;

ЛИФТОВ, СТРОИТЕЛЬНЫХ ГРУЗОПАССАЖИРСКИХ ПОДЪЕМНИКОВ, ЭСКАЛАТОРОВ, КОНВЕЙЕРОВ

не разработана инструкция для лица, ответственного за эксплуатацию ПОО;

не разработана инструкция по безопасному ведению работ для обслуживающего персонала;

в журнале технического обслуживания лифтов отсутствуют записи лица, осуществляющего контроль выполненных работ;

журнал осмотра лифтов, строительных грузопассажирских подъемников, эскалаторов, конвейеров пассажирских не соответствуют форме установленной Правилами;

в паспорт ПОО не занесены сведения о должности служащего, фамилии, собственного имени, отчества (если таковое имеется) и подписи лица, ответственного за безопасную эксплуатацию ПОО, а так же даты и номера локального правового акта о его назначении и закреплении за ним ПОО;

в Плане ликвидации аварий, инцидентов и их последствий не указаны основные технологические параметры и характеристики лифтов, строительных грузопассажирских подъемников, эскалаторов, конвейеров пассажирских;

к Плану ликвидации аварий, инцидентов и их последствий не приложен список лиц и исполнителей, ответственных за выполнение мероприятий предусмотренных оперативной частью плана, с указанием домашних адресов и телефонов;

в договоре между владельцем и специализированной организацией не определены права, обязанности ответственность специализированной организации по обеспечению безопасной эксплуатации лифтов;

отсутствуют правила пользования лифтом на основной посадочной площадке/в кабине/у каждого поста управления;

допускается эксплуатация лифта с не опломбированным ограничителем скорости лифта/ без указания направления вращения ограничителя скорости, соответствующее приведению в действие ловителей/ без установленной защиты от доступа к вращающимся элементам лебёдки (привода) лифта;

в машинном помещении лифта хранятся посторонние предметы, не относящиеся к эксплуатации лифта;

на дверях в машинном помещении лифтов отсутствуют надписи (таблички) с указанием регистрационного номера, даты назначенного ТО;

не осуществляется техническое обслуживание лифта (наличие пыли и грязи, недостаточное освещение в шахте, масляные подтеки лифтового оборудования, не работает аварийное освещение кабины);

обслуживающим персоналом не осуществляется ежесменный осмотр ПОО (не освещен подход к машинному помещению, не освещено машинное помещение);

на дверях шахт грузового лифта отсутствуют надписи о грузоподъемности лифта и запрете перевозки людей;

ОБЪЕКТОВ И ПРОИЗВОДСТВ С ХИМИЧЕСКИМИ, ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИМИ, ФИЗИЧЕСКИМИ ПРОЦЕССАМИ, ГДЕ ВОЗМОЖНО

ОБРАЗОВАНИЕ ВЗРЫВООПАСНЫХ СРЕД, ИМЕЮЩИМИ В СВОЕМ СОСТАВЕ ВЗРЫВООПАСНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ БЛОКИ С ОТНОСИТЕЛЬНЫМ ЭНЕРГЕТИЧЕСКИМ ПОТЕНЦИАЛОМ QV БОЛЕЕ 9:

изменения в проектную документацию вносятся организацией, не имеющей разрешения на право разработки проектов технологических процессов и производств, где возможно образование взрывоопасных сред;

не составляется перечень параметров, определяющих взрывоопасность процесса, с указанием их предельно допустимых и критических значений;

не организован анализ выдерживания параметров, определяющих взрывоопасность процесса;

на технологической схеме не выделена отсечная арматура, используемая для аварийной остановки блоков;

на технологическом оборудовании, технических устройствах, запорной (запорно-регулирующей, отсечной) арматуре (клапанах) не нанесены (обозначены) номера согласно технологической схеме;

на технологических трубопроводах отсутствует обозначение направления перемещения веществ;

на регулирующих клапанах, клапанах-отсекателях, отсекателях, ручной запорной арматуре, участвующих в отсечении установки (блока), не нанесены (обозначены) номера согласно блок-картам в ПЛ;

на технологических объектах отсутствуют схемы сечений межцеховых трубопроводов с указанием яруса расположения, диаметров трубопроводов и наименования транспортируемых веществ;

не оформляются документально результаты проверки на быстроедействие отсекающих межблочных устройств перед каждым включением технологической системы (технологического блока) в работу по завершении планового остановочного ремонта;

в технологическом регламенте не установлены периодичность, способы контроля и допустимые значения показателей высокотемпературных органических теплоносителей / не определены периодичность, способы очистки и контроля отработанного сушильного агента от пыли высушиваемого продукта / не определены способы и средства подачи инертных газов в технологические системы;

в технической документации, регламентирующей порядок останова и пуска технологического оборудования, не определены способы его продувки инертным газом, а также показатели и методы контроля за эффективностью продувки (по содержанию кислорода и (или) горючих веществ в отходящих газах);

в технологическом регламенте, инструкциях не отражены периодичность, методы и средства очистки внутренних поверхностей трубопроводов и аппаратов от отложений продуктов осмоления, полимеризации, поликонденсации;

в технологической документации не определены периодичность контроля и допустимое содержание горючих примесей в негорючей жидкости, подлежащей сбросу в канализацию;

не соблюдается порядок кратковременного отключения отдельного параметра защиты для проведения ремонта или поверки в системах регулирования, контроля, сигнализации, а также ПАЗ;

не определен приказом перечень должностных лиц, имеющих право на издание распоряжения по отключению средств защиты;

на приборах систем контроля, управления и ПАЗ, а также связи и оповещения, расположенных на щите управления, не нанесены соответствующие надписи, четко отражающие их функциональное назначение и величины установок защиты;

в технологической документации не указаны стадии процесса или отдельные параметры, управление которыми в ручном режиме не допускается / не определена периодичность проведения анализов качества сжатого воздуха на нужды КИПиА / не определен порядок испытаний, контроля состояния теплообменных элементов технологического оборудования;

отсутствует резерв средств измерений в объеме не менее 10 % от каждого типа (диапазона);

запорная (межблочная, регулирующая) арматура, исполнительные механизмы, участвующие в схемах контроля, управления и ПАЗ технологических процессов, после ремонта и перед установкой по месту не проходит испытания на прочность и плотность закрытия с оформлением актов или с записью в паспорте, в журнале;

технологический регламент, методики выполнения измерений не проходят метрологическую экспертизу;

в технологических инструкциях не изложены способы и методы безопасного выполнения операций по аварийному освобождению неисправных железнодорожных вагонов-цистерн, резервуаров (емкостей);

не производится оценка качества ремонта по каждой единице оборудования;

не отражаются результаты контроля и испытаний в соответствующих исполнительных документах в процессе ремонта основного оборудования технологических блоков всех категорий;

при сборке фланцевых соединений технологических трубопроводов не выполняются требования: гайки болтов должны быть расположены с одной стороны фланцевого соединения, болты и шпильки покрыты смазкой;

на воздуховодах систем вентиляции отсутствуют обозначения направления движения потока воздуха;

не предусматриваются меры и средства, обеспечивающие безопасное проведение процесса в ручном режиме на период замены элементов системы контроля или управления;

не своевременно вносятся изменения в промышленные технологические регламенты;

отсутствуют паспорта заводов-изготовителей на предохранительные клапана;

не закреплены, в проектном положении, датчики дозврывоопасных, предельно допустимых концентраций;

не обеспечивается выполнение плана-графика замены средств измерений систем управления, контроля и ПАЗ;

в актах проверок на быстроедействие отсекающей межблочной арматуры присутствуют несоответствия с регламентированными значениями;

время срабатывания (открытие) клапанов не соответствует регламентным параметрам;

не исправны устройства защиты от статического электричества на защитном покрытии теплоизоляции оборудования и технологических трубопроводов;

АММИАЧНО-ХОЛОДИЛЬНЫХ УСТАНОВОК:

несвоевременно вносятся изменения в схемы трубопроводов АХУ при монтаже нового оборудования, изменении схемы холодоснабжения АХУ;

не разработана инструкция по проведению испытаний оборудования, работающего под избыточным давлением и аммиачных трубопроводов, в которой должны быть изложены меры безопасности при проведении испытаний сосудов (аппаратов, трубопроводов);

не оформляются специальным актом результаты пневматического испытания сосуда (аппарата, трубопровода) с указанием начальных и конечных давлений, температур и длительности испытаний;

предохранительные клапана сосудов АХУ не отрегулированы на начало открывания при давлении 1,7 МПа на стороне нагнетания;

не оформляются акты, содержащие сведения о настройке предохранительных клапанов;

ответственным специалистом АХУ не оформляются письменные распоряжения на вывод оборудования в ремонт с указанием мер безопасности в соответствии с ТНПА / сдача оборудования АХУ в ремонт с указанием: полноты и достаточности освобождения от аммиака, масла, воды и хладоносителя, а также отделение участка от остальной холодильной установки; меры по полному обесточиванию ремонтируемого холодильного оборудования; дата и время сдачи в ремонт, с указанием должности, фамилии и подписи сдающего и принимающего / на пуск оборудования после ремонта и остановок;

не оформляются акты на допуск оборудования к работе после ремонта АХУ с оценкой качества ремонта;

заглушки, используемые при подготовке к ТО сосудов, ремонту технических устройств АХУ, не имеют видимого хвостовика окрашенного в красный цвет, на котором выбиваются их номер, давление и диаметр;

слесарь КИПиА не принимает участие в проведении проверки работоспособности приборов защиты компрессоров АХУ, исправности защитных реле уровней на сосудах АХУ;

АХУ не обеспечена инструментом, выполненным из материалов, которые исключают искрообразование при проведении технического обслуживания и ремонта оборудования;

не разработана инструкция о порядке безопасного проведения ремонтных работ АХУ;

не опломбированы предохранительные клапана установленные на нагнетательных трубопроводах АХУ;

отсутствуют термометры для контроля температуры охлаждающей воды на выходе из рубашек цилиндров компрессоров;

не проводится регистрация технологических трубопроводов;

не осуществляется заполнение паспортов технологических трубопроводов: рабочие параметры, срок службы, не вносятся записи о проведенных ревизиях (результатах оценки технического состояния);

арматура не пронумерована согласно технологическим схемам, на маховиках арматуры не обозначено направление вращения при открывании и закрывании;

аммиачные холодильные камеры не оборудованы предупреждающей световой и звуковой сигнализацией о возможной утечке аммиака;

истек срок службы фильтров индивидуальных фильтрующих противогазов, предназначенных для защиты от воздействий аммиака;

истек срок службы регенеративных патронов для изолирующих противогазов ИП-4;

промерзание тепловой изоляции технологических аммиачных трубопроводов (более чем на 20 % от ее площади);

направление движения аммиака, рассола и воды в трубах не указано стрелками контрастной краской (черной или белой) на видных местах вблизи каждого вентиля и задвижки;

не проводится периодическая проверка работоспособности системы «человек в камере» ответственными лицами за эксплуатацию камеры;

не проводится проверка работоспособности автоматических приборов защиты компрессоров АХУ и исправность защитных реле уровня на аппаратах (сосудах). Результаты проверки защитной автоматики не фиксируются в суточном журнале компрессорного цеха;

отсутствуют переносные индикаторы-течеискатели аммиака, подготовленные к работе;

не своевременно осуществляется поверка приборов контроля утечек аммиака;

сигнал с кнопки «Человек в камере» не поступает в помещение с постоянным дежурством персонала;

ВЗРЫВООПАСНЫХ ПРОИЗВОДСТВ И ОБЪЕКТОВ ХРАНЕНИЯ И ПЕРЕРАБОТКИ ЗЕРНА:

у работников, обслуживающих технические устройства, отсутствуют инструкции (инструкция) по эксплуатации технических устройств;

в технологическом регламенте нет сведений о спецификации оборудования, перечня журналов, в которых регистрируются результаты лабораторного и производственного контроля технологического процесса, сырья, готовой продукции, перечня действующих НПА, ТНПА;

не актуализированы технологические схемы в части отображения технических устройств с указанием моделей (технологических номеров, типов, марок) и их основных характеристик, а также других технических средств, обеспечивающих блокировку, контроль и противоаварийную защиту ПОО;

отсутствуют инструкции по взрывобезопасности, технологические инструкции, определяющие порядок ведения техпроцессов, использования оборудования в соответствии с паспортными данными по производительности, нагрузке и т.д;

не обеспечена проверка действий персонала по ПЛА во время проведения учебных тревог, отсутствуют документы, подтверждающие проведение учебных тревог;

не проводится ежемесячный контроль средств взрывопредупреждения с записью в журнале;

технические устройства на ПОО не промаркированы в соответствии с технологической схемой;

отсутствуют надписи о назначении органов управления технических устройств в соответствии с требованиями ТНПА;

не ограждены движущиеся части оборудования (выступающие концы валов, открытые передачи (шкивы, ремни), натяжные поворотные барабаны конвейеров и т.д.);

стационарные ленточные конвейеры для сыпучих материалов не имеют устройства для очистки холостой ветви ленты;

имеет место наличие пыли на оборудовании, не соблюдаются графики уборки пыли ПОО;

на взрыворазрядные устройства не оформлены паспорта установленной формы;

установленные на нориях взрыворазрядители не промаркированы, отсутствуют бирки с номерами, взрыворазрядные устройства не опломбированы;

не производится замена мембраны взрыворазрядного устройства из полиэтиленовой пленки по истечении одного года эксплуатации;

аспирационные установки не подвергаются проверке фактических параметров работы их на соответствие проектным значениям в случаях, определенных ТНПА;

в инструкции по технической эксплуатации аспирационных установок не определен порядок проведения периодических осмотров аспирационных установок, заполнения дефектной ведомости, не указываются виды ремонта, не определен порядок ремонта, наладки и проведения инструментальной проверки на эффективность работы аспирационных установок;

в паспортах аспирационных установок не отражаются результаты проверки эффективности работы аспирационных установок, отсутствуют дефектные ведомости, карты смазки;

отсутствуют карты смазки с указанием мест смазки, способа и периодичности, наименования, марки и норм расхода смазочного материала;

на плоскостных схемах аспирационных установок в паспортах аспирационных установок указаны позиции оборудования, не соответствующие технологическому регламенту и технологической схеме;

на вставках из брезента, резины, установленных на аспирационных воздуховодах, отсутствуют перемычки из проволоки или троса (защита от статического электричества);

отсутствует журнал эксплуатации аспирационных установок;

нарушена герметичность воздуховодов и материалопроводов, технических устройств и технологических линий производственных помещений;

не установлены на цепных конвейерах устройства контроля обрыва цепи;

не в полном объеме нории оснащены тормозными устройствами и устройствами контроля сбегания норийных лент;

отсутствуют защитные сетки светильников на высоте до 2,5 метров;

отсутствует полный комплект клиновых ремней на приводе вентилятора;

не проводится своевременный контроль средств взрывопредупреждения с записью в журнале;

отсутствуют/неисправны датчики (сигнализаторы) уровня на бункерах;

не оборудованы предохранительными решетками, запираемыми на замок, загрузочные и лазовые люки;

отсутствуют и, при наличии, ряд сведений не согласовывается с производственной технической лабораторией «Сведения о силосах (бункерах)» ПОО;

сведения о температуре зерна, комбикормового сырья зернохранилищ, складов силосного типа и элеваторов не сохраняются в течении календарного года;

устройство подземных галерей складов силосного типа, элеваторов не исключает проникновение в них воды;

системы активного вентилирования силосов металлического зернохранилища находятся в не исправном состоянии (гофры вентиляционных каналов с видимыми разрывами);

точки автоприема зерна не обеспечены магнитной защитой;

ОБЪЕКТОВ ГАЗОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СИСТЕМЫ И ГАЗОПОТРЕБЛЕНИЯ:

отсутствуют технологические инструкции и инструкции по охране труда для лиц, занятых технической эксплуатацией объектов газораспределительной системы и газопотребления;

не выполняются требования по составу бригад, выполняющих газоопасные работы;

не проводится анализ на загазованность рабочей зоны в период проведения газоопасных работ;

отсутствуют маршрутные карты подземных газопроводов;

отсутствуют утвержденные графики технического обслуживания объектов газораспределительной системы и газопотребления;

не проводится текущий ремонт газопроводов и газового оборудования, либо не соблюдаются сроки его проведения.

допускается эксплуатация неисправных манометров (с разбитым стеклом, с отсутствующей красной чертой, обозначающей значение, соответствующее максимальному рабочему давлению) и не прошедших государственную поверку;

не нанесены на газопроводах предупреждающие кольца, маркировочные щитки или стрелки, указывающие направление потока газа;

не читается нумерация на бирках запорной арматуры, в соответствии с технологической схемой газопроводов объектов газопотребления;

отсутствуют на корпусе арматуры обозначение направления вращения при открытии и закрытии.

ОБЪЕКТОВ ОТКРЫТЫХ ГОРНЫХ РАБОТ:

в журналах проверок исправности машин нерегулярно ведутся записи машинистами, механиками, главными механиками;

ожидающие погрузки автомобили подаются под погрузку без разрешающего сигнала машиниста экскаватора;

разработка рабочих уступов, отсыпка отвалов, ведутся с нарушением проекта и паспорта забоя;

вскрышные работы проводятся с отступлениями от проекта на разработку и ежегодного плана развития горных работ (нет запланированного опережения вскрышных работ над добычными);

высота добычного уступа не соответствует требованиям проекта разработки, а также техническим характеристикам применяемого оборудования;

на большегрузных автомобилях не установлены зеркала, обеспечивающие обзор передней, не просматриваемой зоны (мертвой зоны) автомобиля;

ширина проезжей части внутрикарьерной дороги не соответствует проекту разработки с учетом размеров автомобилей;

предельные углы откосов нерабочих уступов (углы устойчивости) не соответствуют проекту разработки;

ОБЪЕКТОВ ПОДЗЕМНЫХ ГОРНЫХ РАБОТ:

не обеспечен безопасный проход вдоль конвейера из-за имеющихся промоин в почве;

на заземляющем проводнике тормозного устройства лебедки имеются обрывы;

отсутствует заглушка на неиспользуемом кабельном вводе сигнализатора;

эксплуатация комбайна очистного не соответствует требованиям технической документации завода-изготовителя:

имеется течь рабочей жидкости через уплотнения гидроблока;

обломана ручка муфты включения режущего органа комбайна;

эксплуатация конвейера не соответствует требованиям технической документации завода-изготовителя:

отсутствует укывное устройство корпуса сигнализатора;

отсутствует ролик холостой ветви ленты;

местами отсутствуют соединительные пальцы направляющего борта забойного конвейера;

отсутствует крепление сигнализатора;

имеются невращающиеся ролики на рабочей ветви ленты;

отсутствуют отдельные болты крепления перегрузочного узла к ставу конвейера;

ОБЪЕКТОВ ВЕДЕНИЯ БУРОВЫХ РАБОТ:

у субъекта промышленной безопасности, осуществляющего бурение скважин, отсутствует разрешение Госпромнадзора;

отсутствует эксплуатационная документация на буровые установки;

в субъекте промышленной безопасности отсутствуют графики обслуживания и ремонта бурового оборудования;

в субъекте промышленной безопасности отсутствуют журналы проверки бурового оборудования и средств защиты;

средства измерения, применяемые на буровых установках, не проходят государственную поверку;

ОБЪЕКТОВ, НА КОТОРЫХ ПОЛУЧАЮТСЯ, ТРАНСПОРТИРУЮТСЯ, ИСПОЛЬЗУЮТСЯ РАСПЛАВЫ ЧЕРНЫХ И (ИЛИ) ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ И СПЛАВЫ НА ОСНОВЕ ЭТИХ РАСПЛАВОВ:

на рабочих местах отсутствует техническая и технологическая документация;

зона производства ремонтных работ не ограждается и не оборудуется знаками безопасности, плакатами и сигнальными средствами;

разливочные ковши не проходят ТД;

отсутствует конструкторская документация на инструменты и приспособления, применяемые при обслуживании ПОО;

не в полном объеме заносятся в журнал приема и сдачи смен результаты проверки ПОО и ТУ при приеме и сдачи смен;

не проведена периодическая поверка контрольно-измерительных приборов;

в местах повышенной опасности не вывешены предупредительные плакаты, знаки безопасности;

работы по ремонту (замена футеровки) роторной пламенной печи осуществлялись организацией, не имеющей лицензии на деятельность в области промышленной безопасности;

отсутствует светозвуковая сигнализация для предупреждения рабочих о предстоящих операциях: загрузка шихты, продувка (смешение расплавов, введение добавок и другие операции), разливка;

на рабочих площадках плавильных печей обнаружено наличие влаги;

температура наружных поверхностей плавильных печей превышает 45 °С;

ОБЪЕКТОВ ВЗРЫВНЫХ РАБОТ:

перед началом выполнения работ с использованием электродетонаторов (в процессе подготовки боевика для заряжания) взрывник не снимает с себя заряды статического электричества;

взрывник (мастер-взрывник) не ознакомлен с руководством по применению используемого в работе промышленного взрывчатого вещества;

форма наряд-путевки на производство взрывных работ не соответствует установленным требованиям;

персонал, осуществляющий буровзрывные работы, не ознакомлен с проектом производства работ (паспортом);

не проводится проверка проводимости электровзрывной сети;

к руководству взрывными работами допускаются специалисты, не имеющие ЕКВ с правом руководства ВР.

ОБОРУДОВАНИЯ, РАБОТАЮЩЕГО ПОД ДАВЛЕНИЕМ:

ввод (допуск) в эксплуатацию оборудования не оформлен приказом эксплуатирующей организации.

на маховиках арматуры отсутствуют обозначения направления вращения;

инструкция по эксплуатации оборудования, работающего под давлением, не соответствует требованиям Правил;

на шкале манометра не нанесена красная черта на уровне деления, соответствующего рабочему давлению;

на табличке оборудования, работающего под давлением, не актуализирована информация о числе, месяце и годе следующего ТО;

приборы измерения давления (манометры), установленные на оборудовании, работающем под давлением, эксплуатируются с истекшим сроком поверки;

не обеспечен химический контроль за качеством питательной, сетевой, подпиточной воды котлов.