Перечень вопросов

для аттестации экспертов в области промышленной безопасности

|  |  |
| --- | --- |
| Условное обозначениеобласти аттестации  | Наименование области аттестации  |
| **5Э** | Проведение экспертизы промышленной безопасности:водогрейных котлов мощностью 100 кВт и более с температурой воды выше 115 °Cпаровых котлов с рабочим давлением более 0,07 МПа, котлов, работающих с высокотемпературными органическими (неорганическими) теплоносителями (термомасляные котлы), использующих газообразное, жидкое и твердое топливокотельных, в том числе передвижных транспортабельных, мощностью более 200 кВт (независимо от мощности установленных в них котлов), использующих газообразное, жидкое и твердое топливоводогрейных котлов-утилизаторов с температурой воды выше 115 °C, паровых котлов-утилизаторов с рабочим давлением более 0,07 МПа, экономайзеров с температурой воды выше 115 °C, пароперегревателей с рабочим давлением более 0,07 МПа, трубопроводов пара и горячей воды с рабочим давлением более 0,07 МПа и температурой воды выше 115 °C, барокамер |
| **5ТО** | Проведение технического освидетельствования:водогрейных котлов мощностью 100 кВт и более с температурой воды выше 115 °Cпаровых котлов с рабочим давлением более 0,07 МПа, котлов, работающих с высокотемпературными органическими (неорганическими) теплоносителями (термомасляные котлы), использующих газообразное, жидкое и твердое топливоводогрейных котлов-утилизаторов с температурой воды выше 115 °C, паровых котлов-утилизаторов с рабочим давлением более 0,07 МПа, экономайзеров с температурой воды выше 115 °C, пароперегревателей с рабочим давлением более 0,07 МПа, трубопроводов пара и горячей воды с рабочим давлением более 0,07 МПа и температурой воды выше 115 °C, барокамер |

**Условное обозначение, наименование и сведения об утверждении НПА, ТНПА, содержащих требования промышленной безопасности, в объеме которых проводится аттестации экспертов в области промышленной безопасности.**

**[1]** Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением от 27 декабря 2022 г. № 84

(https://pravo.by/document/?guid=12551&p0=W22339669p&p1=1&p5=0)**.**

**[2]** Закон Республики Беларусь от 5 января 2016 г. № 354-З «О промышленной безопасности» (https://www.pravo.by/document/?guid=12551&p0=H11600354&p1=1).

**[3]** Положение о порядке проведения экспертизы промышленной безопасности, утвержденное постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 5 августа 2016 г № 614

(https://www.pravo.by/upload/docs/op/C21600614\_1470949200.pdf).

**[4]**  Правила по обеспечению промышленной безопасности котельных с установленными в них паровыми котлами с давлением пара не более 0,07 МПа и водогрейными котлами с температурой нагрева воды не выше 115 °C, утвержденные постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 01.02.2021 г. № 5 (котлы малые)
(https://pravo.by/document/?guid=12551&p0=W22136816p&p1=1&p5=0).

**[5]** Технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением (ТР ТС 032/2013), принятый Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 2 июля 2013 г. № 41

(https://pravo.by/document/?guid=3871&p0=F91300137).

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № п/п | НПА, ТНПА, | Вопрос, 3 варианта ответа на вопрос, только один (первый) из которых правильный; | Условное обозначение области аттестации |
|  | [1] п.367 | С какой высоты расположения трубопроводов пара и горячей воды необходимо устраивать подмости и другие приспособления для обеспечения безопасного осмотра трубопроводов при гидравлических испытаниях? | 5ТО |
| 1. 2
 | [1] п.365 | Разрешено ли Правилами проведение технического освидетельствования (наружного осмотра) трубопровода без снятия изоляции? | 5ТО |
| 1. 3
 | [1] п.359 | В каком из вариантов ответа гидравлическое испытание вновь смонтированных трубопроводов пара и горячей воды проводится с нарушениями? | 5ТО |
| 1. 4
 | [1] п.360 | С какой максимальной периодичностью эксперт Госпромнадзора проводит техническое освидетельствование в объеме наружного осмотра (без гидравлического испытания) поднадзорных трубопроводов пара и горячей воды? | 5ТО |
| 1. 5
 | [1] п.359 | Когда следует производить наложение изоляции на вновь смонтированные трубопроводы пара и горячей воды? | 5Э, 5ТО |
| 1. 6
 | [1] п.316 | Как называется документ, в который необходимо вносить время и причины аварийной остановки оборудования под давлением? | 5Э |
| 1. 7
 | [1] п.315 | При возникновении пожара трубопровод пара и горячей воды должен быть немедленно остановлен и отключен действием защит или персоналом в случае… | 5Э |
| 1. 8
 | [1] п.315 | Обнаружено, что на трубопроводе неисправны дренажные устройства для непрерывного удаления жидкости. Что необходимо предпринять? | 5Э |
| 1. 9
 | [1] п.315 | Зафиксирована повышенная вибрация трубопровода пара и горячей воды. Что необходимо сделать?  | 5Э |
| 1. 1
 | [1] п.315 | В каких случаях трубопровод должен быть немедленно остановлен и отключен персоналом или действием защит? | 5Э |
| 1. 1
 | [1] п.309 | На какое давление должна быть испытана арматура трубопроводов пара и горячей воды после проведения ремонта без снятия с места установки?  | 5ТО |
| 1. 1
 | [1] п.309 | На какое давление должна быть испытана арматура трубопроводов пара и горячей воды после проведения ремонта, снятая с места установки? | 5ТО |
| 1. 1
 | [1] п.228 | В случае, когда манометр на трубопроводе пара и горячей воды расположен выше 5 м от уровня площадки наблюдения, необходимо… | 5Э, 5ТО |
| 1. 1
 | [1] п.306 | В каком документе вносятся записи о результатах проверки действия манометров и предохранительных клапанов трубопроводов пара и горячей воды? | 5Э |
| 1. 1
 | [1] п.305 | Что должно быть нанесено на арматуру трубопроводов пара и горячей воды или на специальную металлическую бирку кроме названия и номера по технологической схеме трубопроводов? | 5Э, 5ТО |
| 1. 1
 | [1] п.304 | В случае объединения дренажных линий нескольких трубопроводов на каждом из них необходимо установить ... | 5Э |
| 1. 1
 | [1] п.302 | Как часто у трубопроводов пара и горячей воды необходимо контролировать исправность пружин подвесок и опор в рабочем и холодном состоянии? | 5Э, 5ТО |
| 1. 1
 | [1] п.301 | Что необходимо проверить после капитального ремонта, а также ремонта, связанного с вырезкой и переваркой участков трубопровода, заменой арматуры, наладкой опор и заменой тепловой изоляции перед включением трубопровода в работу? | 5Э, 5ТО |
| 1. 1
 | [1] п.215 | Как оформляется допуск персонала к самостоятельному обслуживанию оборудования под давлением? | 5Э |
| 1. 2
 | [1] п.324 | В случае если при техническом освидетельствовании окажется, что оборудование под давлением вследствие имеющихся дефектов или нарушений находится в состоянии, опасном для дальнейшей его эксплуатации, то… | 5ТО |
| 1. 2
 | [1] п.322 |  Если при техническом освидетельствовании будут обнаружены дефекты, то…  | 5ТО |
| 1. 2
 | [1] п.323 | В каком случае эксплуатация оборудования, работающего под давлением, может быть разрешена на пониженных параметрах (давление, температура) при наличии дефектов, снижающих прочность? | 5ТО |
| 1. 2
 | [1] п.321 | Кем должны быть оформлены результаты технического освидетельствования? | 5ТО |
| 1. 2
 | [1] п.321 | Результат технического освидетельствования должен быть записан в паспорт оборудования с указанием  | 5ТО |
| 1. 2
 | [1] п.321 | В какой документ записываются результаты технического освидетельствования оборудования под давлением? | 5ТО |
| 1. 2
 | [1] п.320 |  Необходимо ли проводить техническое освидетельствование оборудования под давлением по предписанию лица, ответственного за осуществление производственного контроля в области промышленной безопасности? | 5ТО |
| 1. 2
 | [1] п.320 | В каком случае необходимо проводить техническое освидетельствование оборудования под давлением после его ремонта и реконструкции? | 5Э, 5ТО |
| 1. 2
 | [1] п.318 | Первичное техническое освидетельствование оборудования под давлением, подлежащего регистрации в Госпромнадзоре должно проводиться … | 5Э, 5ТО |
| 1. 2
 | [1] п.177 | Кто должен проводить противоаварийные тренировки с обслуживающим персоналом в организации, эксплуатирующей оборудование под давлением? | 5Э |
| 1. 3
 | [1] п.214 | Куда необходимо вносить сведения о заменах и ремонтных работах, вызывающих необходимость досрочного проведения технического освидетельствования оборудования под давлением, о материалах, использованных при ремонте? | 5Э, 5ТО |
| 1. 3
 | [1] п.213 | В соответствии с каким документом производится допуск людей внутрь оборудования под давлением, а также открывание запорной арматуры после удаления из него людей? | 5Э, 5ТО |
| 1. 3
 | [1] п.211 | Укажите максимальное напряжение питания, которое должны иметь светильники, применяемые при работе внутри оборудования под давлением (внутренний осмотр, ремонт, чистка)? | 5Э, 5ТО |
| 1. 3
 | [1] п.211 | Допускается ли проведение ремонта трубопроводов и их элементов, в которых находится среда под избыточным давлением? | 5Э, 5ТО |
| 1. 3
 | [1] п.209 | Что должно быть установлено для подключения манометров с оборудованием, работающим под давлением? | 5Э |
| 1. 3
 | [1] п.208 | Допускается ли к эксплуатации манометр, у которого разбито стекло или имеются повреждения, которые могут отразиться на правильности его показаний? | 5Э, 5ТО |
| 1. 3
 | [1] п.207 | Как часто организация, эксплуатирующая оборудование под давлением, должна проводить дополнительную проверку рабочих манометров контрольным манометром с записью результатов в журнал контрольных проверок? | 5ТО |
| 1. 3
 | [1] п.207 | Как необходимо производить проверку исправности манометра у оборудования, работающего под давлением? | 5Э, 5ТО |
| 1. 3
 | [1] п.193 | Разрешена ли Правилами установка запорных органов на подводе среды к предохранительным клапанам и на трубопроводах между импульсным и главным клапанами импульсных предохранительных устройств? | 5Э, 5ТО |
| 1. 3
 | [1] п.186 | Участки элементов оборудования под давлением с повышенной температурой поверхности, с которыми возможно непосредственное соприкосновение обслуживающего персонала, должны быть покрыты тепловой изоляцией, обеспечивающей при температуре окружающей среды не более +25 °С температуру наружной поверхности не более… | 5Э, 5ТО |
| 1. 4
 | [1] п.177 | Кто должен организовывать подготовку к проведению технического освидетельствования оборудования под давлением? | 5ТО |
| 1. 4
 | [1] п.174 | Допускается ли возлагать обязанности лица, ответственного за исправное состояние и безопасную эксплуатацию оборудования под давлением на время отсутствия (отпуск, командировка, болезнь), на другого специалиста? | 5Э, 5ТО |
| 1. 4
 | [1] п.174 | В случае отсутствия лица, ответственного за исправное состояние и безопасную эксплуатацию оборудования под давлением, выполнение его обязанностей должно возлагаться приказом на ... | 5Э, 5ТО |
| 1. 4
 | [1] п.172 | В каком случае руководитель обязан не допускать эксплуатацию оборудования? | 5Э, 5ТО |
| 1. 4
 | [1] п.178 | Необходимо ли регистрировать в Госпромнадзоре (уполномоченном органе) трубопроводы пара и горячей воды с рабочим давлением более 0,07 МПа и температурой воды выше 115 °С I категории с номинальным диаметром более 70 мм, II и III категорий с номинальным диаметром более 100 мм? | 5Э, 5ТО |
| 1. 4
 | [1] п.184 | Как должны регистрироваться редукционно-охладительные установки? | 5Э, 5ТО |
| 1. 4
 | [1] п.182 | Должен ли быть составлен паспорт на оборудование под давлением? | 5Э, 5ТО |
| 1. 4
 | [1] п.170 | Кем оформляется запись в паспорте оборудования, работающего под давлением, о вводе (допуске) в эксплуатацию? | 5Э, 5ТО |
| 1. 4
 | [1] п.162 | Разрешается ли после сдачи оборудования под давлением в эксплуатацию производить частичное снятие контрольных измерительных приборов? | 5Э, 5ТО |
| 1. 4
 | [1] п. 4 | Специализированные организации, осуществляющие эксплуатацию опасных производственных объектов), поднадзорных Госпромнадзору, проектирование (конструирование), монтаж, наладку, обслуживание, техническое диагностирование, ремонт оборудования под давлением, проектирование (разработка технологического раздела) котельных, должны иметь … | 5Э, 5ТО |
| 1. 5
 | [1] п. 1 | Действие "Правил по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" распространяется на оборудование под давлением пара, газа (в газообразном, сжиженном состоянии) более … | 5Э, 5ТО |
| 1. 5
 | [1] п. 1 | Действие "Правил по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" распространяется на оборудование под давлением воды при температуре более ... | 5Э, 5ТО |
| 1. 5
 | [1] п. 4 | В соответствии с "Правилами по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением", режимно-наладочные испытания - … | 5Э |
| 1. 5
 | [1] п. 4 | В соответствии с "Правилами по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением", реконструкция действующего оборудования - … | 5Э, 5ТО |
| 1. 5
 | [1] п. 4 | В соответствии с Правилами по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением", технологическая документация  - … | 5Э |
| 1. 5
 | [1] п. 4 | Дайте определение термину "техническое освидетельствование" в соответствии с "Правилами по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" -… | 5ТО |
| 1. 5
 | [1] п. 6 | Отступления от "Правил по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" допускаются в исключительных и обоснованных случаях по согласованию с ... | 5Э, 5ТО |
| 1. 5
 | [1] п. 57 | При изготовлении, монтаже, ремонте, технической модернизации оборудования под давлением должна быть применена технология сварки, … | 5Э, 5ТО |
| 1. 5
 | [1] п. 61 | Сварщик, допущенный к выполнению сварочных работ на оборудовании под давлением, независимо от наличия аттестационного свидетельства сварщика, должен перед допуском к работе …  | 5ТО |
| 1. 6
 | [1] п. 63 | При сборке элементов оборудования, работающего под давлением не допускается подгонка кромок …  | 5ТО |
| 1. 6
 | [1] п. 64 | Подготовка кромок и поверхностей под сварку должны быть выполнены механической обработкой либо путем термической резки или строжки…  | 5ТО |
| 1. 6
 | [1] п. 69 | Сварные соединения элементов, работающих под избыточным давлением, подлежат маркировке (клеймению), позволяющему установить фамилию сварщика, выполнившего сварку, с толщиной стенки этих сварных соединений …  | 5ТО |
| 1. 6
 | [1] п. 87 | Не допускается применение газовой сварки для деталей, выполненных из …  | 5Э, 5ТО |
| 1. 6
 | [1] п. 97 | Если после термообработки сварного соединения элементов оборудования, работающего под избыточным давлением, твердость металла сварного соединения не соответствует допустимым значениям, то следует производить повторную термообработку, но не более …  | 5Э, 5ТО |
| 1. 6
 | [1] п. 110 | Визуальному осмотру и измерениям подлежат … | 5ТО |
| 1. 6
 | [1] п. 111 | Перед визуальным осмотром поверхности сварного шва и прилегающих к нему участков основного металла должны быть зачищены от шлака и других загрязнений … | 5ТО |
|  | [1] п. 113 | Ультразвуковую дефектоскопию и радиографический контроль проводят в целях выявления в сварных соединениях … | 5ТО |
|  | [1] п. 114 | Ремонтные заварки выборок металла элементов оборудования, работающего под давлением, должны быть проверены радиографией или ультразвуком по всему участку заварки. Требуется ли при этом проверять зону термического влияния сварки в основном металле? | 5ТО |
|  | [1] п. 118 | Контроль стилоскопированием сварных соединений оборудования, работающего под давлением, проводится … | 5Э, 5ТО |
|  | [1] п. 119 | Измерение твердости металла сварного соединения элементов оборудования, работающего под давлением, проводится в целях … | 5Э, 5ТО |
|  | [1] п. 120 | Механическим испытаниям должны быть подвергнуты контрольные стыковые сварные соединения в целях … | 5Э, 5ТО |
|  | [1] п. 129 | Гидравлическое испытание отдельных деталей, элементов или блоков оборудования, работающего под давлением, на месте монтажа (доизготовления) не является обязательным, если они прошли … | 5ТО |
|  | [1] п. 139 | Для гидравлического испытания оборудования под давлением, следует использовать … | 5Э, 5ТО |
|  | [1] п. 172 | Руководитель организации, осуществляющей эксплуатацию и обслуживание оборудования под давлением должен назначить? А - лицо по надзору за безопасной эксплуатацией оборудования под давлением; Б - лицо, ответственное за исправное состояние и безопасную эксплуатацию оборудования под давлением; В - лицо, ответственное за исправное состояние оборудования под давлением; Г - лицо, ответственное за безопасную эксплуатацию оборудования под давлением; Д - лицо, ответственное за организацию производственного контроля, а также, уполномоченное лицо, осуществляющее производственный контроль за промышленной безопасностью. | 5Э, 5ТО |
|  | [1] п. 173 | К обслуживанию (эксплуатации) оборудования под давлением допускаются лица не моложе … | 5Э |
|  | [1] п. 174 | На время отпуска, командировки, болезни или в других случаях отсутствия специалистов, являющихся лицами, ответственными за исправное состояние и безопасную эксплуатацию оборудования под давлением, выполнение их обязанностей возлагается локальным правовым актом на ... | 5Э |
|  | [1] п. 177 | При выполнении должностных обязанностей лицо, ответственное за исправное состояние и безопасную эксплуатацию оборудования под давлением должно руководствоваться Правилами по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением, должностной инструкцией в соответствии с требованиями которых, он должен выполнять ряд требований. Одним из которых является: | 5Э |
|  | [1] п. 177 | С какой периодичностью лицо, ответственное за исправное состояние и безопасную эксплуатацию оборудования под давлением, должно проверять записи в сменном журнале с росписью в нем? | 5Э |
|  | [1] п. 206 | Шкала манометра, установленного на оборудовании под давлением, выбирается … | 5Э, 5ТО |
|  | [1]п. 168 | Пуск в работу оборудования под давлением осуществляется …  | 5Э, 5ТО |
|  | [1]п. 169 | На основании какого документа осуществляется ввод (допуск) в эксплуатацию оборудования под давлением? | 5Э, 5ТО |
|  | [1]п. 299 | Что должно предусматривать устройство дренажей? | 5Э, 5ТО |
|  | [1]п.362 | Кто несет ответственность за своевременную и качественную подготовку трубопровода к техническому освидетельствованию. | 5ТО |
|  | [1]п.364 | Гидравлическое испытание сосудов, арматуры, являющиеся неотъемлемой частью трубопровода, проводится … | 5ТО |
|  | [1]п. 47 | Монтаж оборудования под давлением должен выполняться по разработанной технологической документации. Когда должна быть разработана данная документация?   | 5Э, 5ТО |
|  | [1]п. 48 | Какой контроль должен выполняться при монтаже оборудования под давлением?  | 5Э, 5ТО |
|  | [1]п. 49 | Допускается ли использовать материалы и изделия, на которые отсутствуют подтверждающие качество документы? | 5Э, 5ТО |
|  | [1]п. 56 | При каком наружном диаметре трубы необходимо сохранять маркировку изготовителя при ее монтаже?  | 5Э, 5ТО |
|  | [1]п. 56 | В случае, когда при монтаже полуфабрикаты (лист, прокат, поковка) разрезаются на части, куда должна быть перенесена маркировка полуфабриката? | 5Э, 5ТО |
|  | [1]п. 151 | Каким документом подтверждается контроль качества монтажа? | 5Э, 5ТО |
|  | [1]п. 155 | Когда следует проводить пусконаладочные работы на оборудовании под давлением?  | 5Э |
|  | [1]п. 156 | С кем должна быть согласована программа, разработанная наладочной организацией до начала производства работ? | 5Э |
|  | [1]п. 156 | Что должно быть отражено в программе проведения наладочных работ на оборудовании под давлением? | 5Э |
|  | [1]п. 157 | Дополните отсутствующее словосочетание: при наладке должна применяться система … …, обеспечивающая выполнение работ в соответствии с настоящими Правилами и программой проведения наладочных работ. | 5Э |
|  | [1]п. 159 | Чем определяется ответственность за безопасность обслуживания оборудования под давлением в период проведения на нем наладочных работ? | 5Э |
|  | [1]п. 159 | Кто должен организовать координацию выполнения наладочных работ на оборудовании под давлением в случае их выполнения несколькими наладочными организациями? | 5Э |
|  | [1]п. 159 | Допускается ли одновременное проведение наладочных работ, строительно-монтажных и иных работ на оборудовании под давлением. | 5Э |
|  | [1]п. 173 | Перед допуском к самостоятельной работе и периодически рабочие, обслуживающие оборудование под давлением, должны … | 5Э |
|  | [1]п. 311 | Трубопроводы с температурой рабочей среды ниже температуры окружающего воздуха должны иметь … | 5Э, 5ТО |
|  | [1]п. 307 | При эксплуатации трубопроводов с рабочим давлением до 2,5 МПа необходимо применять манометры с классом точности не ниже … | 5Э, 5ТО |
|  | [1]п. 298 | Для предотвращения аварий или инцидентов на паропроводах, работающих при температуре, вызывающей ползучесть металла (из углеродистой, марганцовистой и кремнемарганцовистой стали, работающим при температуре пара 420 °С и более, а также к паропроводам из хромомолибденовых и хромомолибденованадиевых сталей, работающим при температуре пара 500 °С и более, и из хромистых и хромоникелевых (аустенитных) сталей при температуре пара 540 °С и более), эксплуатирующая организация обязана обеспечить … | 5Э, 5ТО |
|  | [1]п. 299. | Все участки паропроводов, которые могут быть отключены запорной арматурой, для возможности их прогрева и продувки, должны быть снабжены в концевых точках … | 5Э, 5ТО |
|  | [1]п. 307 | При эксплуатации трубопроводов с рабочим давлением более 2,5 МПа до 14 МПа необходимо применять манометры с классом точности не ниже … | 5Э, 5ТО |
|  | [1]п. 307 | При эксплуатации трубопроводов с рабочим давлением более 14 МПа необходимо применять манометры с классом точности не ниже … | 5Э, 5ТО |
|  | [1]п. 302 | При эксплуатации трубопроводов и арматуры в соответствии с инструкцией по эксплуатации должны контролироваться: | 5Э, 5ТО |
|  | [1]п. 48 | Какой контроль должен выполняться при ремонте оборудования под давлением?  | 5Э, 5ТО |
|  | [1]п. 77 | Технология сварки при ремонте, реконструкции (модернизации) оборудования под давлением допускается к применению после… . | 5Э, 5ТО |
|  | [1]п. 98 | При ремонте оборудования под давлением должна быть применена система контроля качества сварных соединений, гарантирующая …  | 5Э, 5ТО |
|  | [1]п. 147 | Недопустимые дефекты, обнаруженные в процессе ремонта, должны быть устранены … | 5Э, 5ТО |
|  | [1]п. 47 | Ремонт оборудования под давлением должен выполняться по разработанной технологической документации. Когда должна быть разработана данная документация?  | 5Э, 5ТО |
|  | [1]п. 101 | Контроль качества сварных соединений должен быть проведен в порядке… | 5Э, 5ТО |
|  | [1]п. 104 | Какой метод контроля должен предшествовать радиографическому контролю и гидравлическим испытаниям | 5ТО |
|  | [1]п. 106 | Средства измерения и контроля, применяемые при контроле сварных соединений должны проходить…  | 5Э, 5ТО |
|  | [1]п. 112 | Должны ли быть исправлены до проведения контроля другими неразрушающими методами поверхностные дефекты, выявленные при визуальном осмотре и измерениях? | 5ТО |
|  | [1]п. 129 | Когда следует проводить гидравлическое испытание оборудования и его элементов? | 5ТО |
|  | [1]п. 96 | Термическую обработку стыков труб следует выполнять … | 5Э, 5ТО |
|  | [1]п. 95 | Перед термической обработкой необходимо для трубопроводов, расположенных горизонтально, установить временные опоры на расстоянии … по обе стороны от сварного соединения. | 5Э, 5ТО |
|  | [1]п. 42 | Допускается ли применять запорную арматуру трубопроводов пара и горячей воды в качестве регулирующей? | 5Э |
|  | [1]п. 43 | Из паропроводов насыщенного пара и для тупиковых участков паропроводов перегретого пара должен быть осуществлен… | 5Э, 5ТО |
|  | [1]п. 1 | Границами котла являются… | 5Э, 5ТО |
|  | [1]п. 3 | Действие "Правил по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" не распространяется на: | 5Э, 5ТО |
|  | [1]п. 4 | В соответствии с "Правилами по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением", автономный пароперегреватель - … | 5Э, 5ТО |
|  | [1]п. 4 | В соответствии с "Правилами по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением", автономный экономайзер - … | 5Э, 5ТО |
|  | [1]п. 4 | В соответствии с "Правилами по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением", вода котловая - … | 5Э |
|  | [1]п. 4 | В соответствии с "Правилами по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением", горелка - … | 5Э, 5ТО |
|  | [1]п. 4 | В соответствии с "Правилами по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением", горелочное устройство - … | 5Э, 5ТО |
|  | [1]п. 4 | В соответствии с "Правилами по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением", докотловая обработка воды - … | 5Э, 5ТО |
|  | [1]п. 4 | В соответствии с "Правилами по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением", котельная установка – … | 5Э, 5ТО |
|  | [1]п. 4 | В соответствии с "Правилами по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением", котел, работающий с высокотемпературными органическими (неорганическими) теплоносителями – …. | 5Э, 5ТО |
|  | [1]п. 4 | В соответствии с "Правилами по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением", питательная вода – … | 5Э, 5ТО |
|  | [1]п. 4 | В соответствии с "Правилами по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением", техническое освидетельствование –….  | 5Э, 5ТО |
|  | [1]п. 4 | В соответствии с "Правилами по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением", топка котла – … | 5Э, 5ТО |
|  | [1]п. 4 | В соответствии с "Правилами по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением", установка докотловой обработки воды – … | 5Э, 5ТО |
|  | [1]п. 4 | В соответствии с "Правилами по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением", форсунка – … | 5Э, 5ТО |
|  | [1]п. 4 | В соответствии с "Правилами по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением", экономайзер (котла) – … | 5Э, 5ТО |
|  | [1]п. 11 | Допускается ли "Правилами по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением", применение сталей по степени раскисления кипящие при изготовлении оборудования? ... | 5Э, 5ТО |
|  | [1]п. 11 | Допускается ли "Правилами по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением", применение труб профильного сечения при изготовлении оборудования? | 5Э, 5ТО |
|  | [1]п. 14 | Изменение конструкции оборудования под давлением, необходимость которого может возникнуть при монтаже, ремонте, наладке и эксплуатации оборудования под давлением, должно быть согласовано с ... | 5Э, 5ТО |
|  | [1]п. 15 | Установка, размещение, обвязка котлов должны обеспечивать... | 5Э, 5ТО |
|  | [1]п. 16 | Котлы и вспомогательное оборудование котельных установок должны устанавливаться в соответствии с требованиями... | 5Э, 5ТО |
|  | [1]п. 18 | Котлы и вспомогательное оборудование котельных установок должны устанавливаться в соответствии с требованиями... | 5Э, 5ТО |
|  | [1]п. 22 | Предохранительные клапаны должны иметь... | 5Э, 5ТО |
|  | [1]п. 23 | Устройство системы водоотводящих труб и линий свободного слива должно исключить возможность... | 5Э, 5ТО |
|  | [1]п. 24 | На питательном трубопроводе котла должны быть установлены … | 5Э, 5ТО |
|  | [1]п. 26 | Номинальный диаметр продувочных трубопроводов и установленной на них арматуры для котлов с давлением до 14 МПа должен быть не менее … | 5Э |
|  | [1]п. 26 | Номинальный диаметр продувочных трубопроводов и установленной на них арматуры для котлов с давлением 14 МПа и более должен быть не менее … | 5Э |
|  | [1]п. 27 | Включение в одну группу по питанию котлов водой допускается при условии, что разность рабочих давлений в разных котлах не превышает … | 5Э |
|  | [1]п. 28 | Использование водопроводной сети допускается только в качестве резервного источника питания котлов при условии, что минимальное давление воды в водопроводной сети перед регулирующим клапаном питания котла превышает расчетное или разрешенное давление в котле не менее, чем на … | 5Э |
|  | [1]п. 30 | Работа насосов должна обеспечивать отсутствие перерывов в питании котла при срабатывании предохранительных клапанов с учетом … | 5Э |
|  | [1]п. 33 | В случае отсутствия в конструкции поршневого питательного насоса предохранительного клапана, на отводящей линии питательного трубопровода между поршневым питательным насосом и запорной арматурой должен быть установлен.… | 5Э |
|  | [1]п. 34 | Установка и подключение экономайзеров к котлам, а также оснащение их контрольно-измерительными приборами, запорной и регулирующей арматурой, предохранительными устройствами должны осуществляться в соответствии с требованиями … | 5Э |
|  | [1]п. 19 | Продувочный трубопровод котла должен отводить воду в емкость, работающую без давления. Допускается применение емкости, работающей под давлением, при условии ... | 5Э |
|  | [1]п. 22 | Отводящие трубопроводы от предохранительных клапанов котла оборудуются дренажами. Установка запорных устройств на дренажах… | 5Э |
|  | [1]п. 23 | Водоотводящая труба от предохранительных клапанов водогрейного котла, экономайзера должна быть присоединена к линии свободного слива воды, ... | 5Э, 5ТО |
|  | [1]п. 24 | На питательном трубопроводе котла должны быть установлены обратный клапан, предотвращающий выход воды из котла, и запорная арматура. Обратный клапан и запорный арматура должны устанавливаться … | 5Э, 5ТО |
|  | [1]п. 25 | На входе воды в водогрейный котел и на выходе воды из котла следует устанавливать… | 5Э, 5ТО |
|  | [1]п. 26 | На каждом продувочном, дренажном трубопроводе, а также трубопроводе отбора проб воды (пара) котлов с давлением более 0,8 МПа до 10 МПа включительно должно быть установлено? | 5Э, 5ТО |
|  | [1]п. 27 | Включение котлов в одну группу по питанию … | 5Э |
|  | [1]п. 32 | Тип, характеристика, количество и схема включения питательных устройств котла должны … | 5Э |
|  | [1]п. 46 | Использование при ремонте оборудования материалов, не указанных в проектной (конструкторской) документации, допускается при условии согласования возможности их применения с... | 5Э, 5ТО |
|  | [1]п. 54 | Для обеспечения сопряжения поперечных стыков труб допускается … | 5Э, 5ТО |
|  | [1]п. 56 | Следует сохранять маркировку изготовителя на трубах наружным диаметром … | 5Э, 5ТО |
|  | [1]п. 139 | При гидравлическом испытании паровых и водогрейных котлов верхний предел температуры воды может быть увеличен до 80 °С по согласованию с ... | 5ТО |
|  | [1]п. 156 | Наладка оборудования, работающего под давлением, должна выполняться … | 5Э |
|  | [1]п. 158 | Продолжительность проведения наладочных работ оборудования под давлением определяется … | 5Э |
|  | [1]п. 164 | Для котлов комплексное опробование проводится в течение…  | 5Э |
|  | [1]п. 165 | При отсутствии в руководстве по эксплуатации котлов конкретных требований по срокам проведения режимно-наладочных испытаний, находящихся в эксплуатации котлов, режимно-наладочные испытания котлов, всех типов, работающих на газообразном топливе должны проводиться периодически, не реже … | 5Э |
|  | [1]п. 165 | При стабильной работе котлов в соответствии с утвержденными режимными картами по решению эксплуатирующей организации периодичность проведения режимно-наладочных испытаний может быть продлена на срок не более, чем на ... | 5Э |
|  | [1]п. 166 | Укажите правильный перечень работ, необходимых для ввода (допуска) в эксплуатацию котла. А - проведение технического освидетельствования котла. Б - проведение регистрации котла в Госпромнадзоре (уполномоченном органе). В - проведение пусконаладочных работ в случаях, предусмотренных руководством (инструкцией) по эксплуатации. Г - ввод (допуск) в эксплуатацию оборудования под давлением. | 5Э |
|  | [1]п. 166 | Для ввода (допуска) в эксплуатацию оборудования под давлением последовательно выполняется ряд работ. Одной из этих работ является - проведение регистрации котла в структурном подразделении Госпромнадзора, осуществляющем надзор за эксплуатацией оборудования под давлением. Когда необходимо проводить регистрацию котла? | 5ТО |
|  | [1]п. 180 | Автономные пароперегреватели и экономайзеры подлежат регистрации в Госпромнадзоре (уполномоченном органе) …  | 5Э, 5ТО |
|  | [1]п. 181 | Какая особенность регистрации котлов передвижных котельных установок?  | 5Э, 5ТО |
|  | [1]п. 183 | При регистрации котла, не имеющего технической документации изготовителя, паспорт должен быть составлен….… | 5Э, 5ТО |
|  | [1]п. 197 | Где должны устанавливаться предохранительные устройства на паровых котлах с естественной циркуляцией без пароперегревателя? | 5Э, 5ТО |
|  | [1]п. 197 | Где должны устанавливаться предохранительные устройства на паровых прямоточных котлах, а также на котлах с принудительной циркуляцией? | 5Э, 5ТО |
|  | [1]п. 197 | Где должны устанавливаться предохранительные устройства на водогрейных котлах? | 5Э, 5ТО |
|  | [1]п. 211 | Проведение ремонта котлов и их элементов, в которых находится среда под избыточным давлением … | 5Э, 5ТО |
|  | [1]п. 221 | Допускается ли эксплуатация котлов без постоянного наблюдения за их работой со стороны работников, обслуживающих котел, при наличии автоматики, сигнализации и защит, обеспечивающих ведение проектного режима работы, ликвидацию аварийных ситуаций, а также остановку котла при нарушениях режима, которые могут вызвать повреждение котла? | 5Э |
|  | [1]п. 222 | При эксплуатации котлов с чугунными экономайзерами необходимо обеспечитьзначение температуры воды на выходе из чугунного экономайзера ниже температуры насыщенного пара в паровом котле или температуры парообразования при имеющемся рабочем давлении воды в водогрейном котле не менее, чем на ... | 5Э |
|  | [1]п. 225 | Указатели уровня воды в котле прямого действия устанавливаются … | 5Э, 5ТО |
|  | [1]п. 228 | Каким должен быть диаметр корпуса манометров котла, устанавливаемых на разной высоте от уровня площадки наблюдения?  | 5Э, 5ТО |
|  | [1]п. 234 | Перед растопкой барабанный котел должен быть заполнен химически очищенной и деаэрированной питательной водой. При отсутствии в котельной деаэрационной установки допускается заполнять химически очищенной водой … | 5Э |
|  | [1]п. 238 | Перед растопкой котлов из неостывшего состояния при сохранившемся избыточным давлении в пароводяном тракте вентиляция должна начинаться не ранее, чем ... | 5Э |
|  | [1]п. 241 | В процессе растопки котла из холодного состояния после ремонта, должно проверяться по реперам тепловое перемещение экранов, барабанов, пароперегревателей и коллекторов, не реже… | 5Э |
|  | [1]п. 244 | Включение котла в общий паропровод должно производиться после …  | 5Э |
|  | [1]п. 271 | Какое требование предъявляется к арматуре в линии аварийной подпитки котла сырой водой во время нормальной эксплуатации котла? | 5Э |
|  | [1]п. 383 | На термомасляном котле манометры следует устанавливать… | 5Э, 5ТО |
|  | [1]п. 386 | Вместо установки предохранительных устройств на термомасляном котле, допускается их установка… | 5Э, 5ТО |
|  | [1]п. 167 | Котлы до ввода (допуска) его в эксплуатацию должно соответствовать требованиям промышленной безопасности. В этих целях должностным лицом Госпромнадзора осматривается (обследуется) вводимое в эксплуатацию оборудование под давлением на предмет:А - работоспособности всех устройств, включая резервные;Б - работоспособности измерительных устройств;В - полноты и правильности настройки систем автоматики безопасности, сигнализации и регулирования;Г - правильности настройки предохранительных клапанов.Укажите правильные варианты из: | 5Э |
|  | [1]п. 168 | Ввод (допуск) в эксплуатацию оборудования под давлением осуществляется …  | 5Э |
|  | [1]п. 171 | На каждом котле, введенном в эксплуатацию, должна быть прикреплена табличка. Укажите ее размеры в соответствии с Правилами. | 5Э, 5ТО |
|  | [1]п. 171 | На каждом котле, введенном в эксплуатацию, должна быть прикреплена табличка. Что в том числе должно быть указанно на данной табличке? | 5Э, 5ТО |
|  | [1]п. 171 | На каждом котле, введенном в эксплуатацию, должна быть прикреплена табличка. Что в том числе должно быть указанно на данной табличке? | 5Э, 5ТО |
|  | [1]п. 378 | Применение теплоносителей, отличных от указанных в паспорте котла, должна быть определена … | 5Э |
|  | [1]п. 386 | Допускается ли применение рычажно-грузовых предохранительных клапанов на термомасляных котлах? | 5Э, 5ТО |
|  | [1]п. 397 | Укажите рабочие параметры содорегенерационных котлов, при которых должны обеспечиваться меры по предупреждению от высокотемпературной коррозии поверхностей нагрева котлов? | 5Э |
|  | [1]п. 398 | Укажите правильную величину: эксплуатация СРК на щелоках при содержании в черном щелоке перед форсунками менее … % сухих веществ не допускается. | 5Э |
|  | [1]п. 339 | Техническое освидетельствование металлоконструкций каркаса котла …  | 5ТО |
|  | [1]п. 334 | Гидравлическое испытание котлов проводится только … | 5ТО |
| 1. 7
 | [2] Статья 1 | Что из указанного в вариантах ответа соответствует приведенному в Законе Республики Беларусь «О промышленной безопасности» определению термина «Авария»? | 5Э |
| 1. 7
 | [2] Статья 1 | Что понимается под термином «Инцидент» в соответствии с Законом Республики Беларусь «О промышленной безопасности»? | 5Э |
| 1. 7
 | [2] Статья 1 | Опасный производственный объект - это ... | 5Э |
| 1. 7
 | [2] Статья 1 | Потенциально опасный объект - это ... | 5Э |
| 1. 7
 | [2] Статья 1 | Промышленная безопасность - это ... | 5Э |
| 1. 7
 | [2] Статья 1 | Что относится к объектам отношений в области промышленной безопасности в соответствии с Законом Республики Беларусь «О промышленной безопасности»?А - опасные производственные объекты;В - потенциально опасные объекты;С - технические устройства, которые могут применяться при эксплуатации опасного производственного объекта и (или) потенциально опасного объекта и техническое состояние которых оказывает непосредственное влияние на состояние промышленной безопасности. | 5Э |
| 1. 7
 | [2] Статья 4 | На сколько типов опасности подразделяются опасные производственные объекты в зависимости от уровня потенциальной опасности аварий на них в соответствии с критериями, указанными в приложении 1 к Закону Республики Беларусь «О промышленной безопасности»? | 5Э |
| 1. 7
 | [2] Статья 4 | Какой тип опасности соответствует опасным производственным объектам чрезвычайно высокой опасности? | 5Э |
| 1. 7
 | [2] Статья 19 | Выполнение отдельных видов работ (оказание отдельных видов услуг) при осуществлении деятельности в области промышленной безопасности, для осуществления которой не требуется получения специального разрешения (лицензии) на деятельность в области промышленной безопасности, производится на основании ... | 5Э |
| 1. 7
 | [2]Статья 22 | По результатам государственной регистрации опасному производственному объекту присваивается ... | 5Э |
| 1. 8
 | [2] Статья 22 | Какой документ выдается субъекту промышленной безопасности по результатам регистрации опасного производственного объекта в государственном реестре опасных производственных объектов? | 5Э |
| 1. 8
 | [2] Статья 24 | Потенциально опасные объекты, технические устройства подлежат испытаниям для оценки уровня безопасности и надежности конструкции в случаях, предусмотренных ... | 5Э |
| 1. 8
 | [2] Статья 24 | Укажите случаи, в которых потенциально опасные объекты, технические устройства подлежат техническому диагностированию:А - при достижении назначенного ресурса (назначенного срока службы) потенциально опасного объекта, технического устройства, а также количества циклов нагружения, установленных его изготовителем;В - при временном нахождении под воздействием факторов, параметры которых превышают предельно допустимые для материала, из которого изготовлены элементы потенциально опасного объекта, технического устройства;С - по решению субъекта промышленной безопасности. | 5Э |
| 1. 8
 | [2] Статья 24 | Кем проводится техническое освидетельствование потенциально опасных объектов? | 5Э, 5ТО |
| 1. 8
 | [2] Статья 26 | Что из указанного ниже входит в обязанности субъекта промышленной безопасности? | 5Э |
| 1. 8
 | [2] Статья 26 | Какие из указанных ниже мер обязан принимать субъект промышленной безопасности?А - меры по предотвращению проникновения на опасный производственный объект и (или) потенциально опасный объект посторонних лиц;В - меры по созданию инженерных систем контроля и наблюдения, систем оповещения и связи, средств и систем защиты, поддержанию их в исправном состоянии, а также по созданию и оснащению учебных полигонов, тренажеров для отработки практических навыков, необходимых при авариях и инцидентах;С - меры по предупреждению аварий и инцидентов на принадлежащих ему опасных производственных объектах и (или) потенциально опасных объектах. | 5Э |
| 1. 8
 | [2] Статья 26 | Что из указанного ниже обязан обеспечивать субъект промышленной безопасности?А - проведение идентификации принадлежащих ему опасных производств. объектов;В - регистрацию опасных производственных объектов в государственном реестре опасных производственных объектов, внесение при необходимости изменений в сведения, содержащиеся в государственном реестре;С - проведение экспертизы промышленной безопасности, технического диагностирования, технического освидетельствования, испытаний потенциально опасных объектов, технических устройств в порядке, предусмотренном Законом в сроки, установленные правилами по обеспечению промышленной безопасности;Д - разработку, оформление и представление деклараций промышленной безопасности для опасных производственных объектов I и II типов опасности, внесение в них изменений и (или) дополнений. | 5Э |
| 1. 8
 | [2] Статья 26 | Входит ли в обязанность субъекта промышленной безопасности обучать своих работников действиям в случае аварии или инцидента? | 5Э |
| 1. 8
 | [2] Статья 26 | Какому из указанных ниже требований должны удовлетворять работники субъекта промышленной безопасности, допускаемые к работе, выполнению работ (оказанию услуг) на опасном производственном объекте и (или) потенциально опасном объекте? | 5Э |
| 1. 8
 | [2] Статья 27 | Что относится к объектам экспертизы промышленной безопасности?А - опасные производственные объекты;В - потенциально опасные объекты и технические устройства, включенные в перечень потенциально опасных объектов и эксплуатируемых на них технических устройств, подлежащих экспертизе промышленной безопасности;С - проектная документация в случаях, предусмотренных законодательными актами;Д - декларация промышленной безопасности. | 5Э |
| 1. 9
 | [2] Статья 27 | Что из указанного ниже может подлежать экспертизе промышленной безопасности, проводимой экспертами в области промышленной безопасности организаций, имеющих разрешение на право проведения экспертизы промышленной безопасности?А - опасные производственные объекты III типа опасности и эксплуатируемые на них потенциально опасные объекты;В - потенциально опасные объекты и технические устройства включенных в перечень потенциально опасных объектов и эксплуатируемых на них технических устройств, подлежащих экспертизе промышленной безопасности;С - декларации промышленной безопасности. | 5Э |
| 1. 9
 | [2] Статья 27 | Какой документ является результатом проведения экспертизы промышленной безопасности? | 5Э |
| 1. 9
 | [2] Статья 29 | Кому непосредственно подчиняется служба промышленной безопасности? | 5Э |
| 1. 9
 | [2] Статья 30 | Что из указанного ниже относится к полномочиям работников службы промышленной безопасности (инженера по промышленной безопасности, ответственного лица, на которое возложены соответствующие обязанности)?А - проводить проверки состояния промышленной безопасности, соблюдения требований промышленной безопасности, рассматривать документы по вопросам промышленной безопасности;В - требовать письменные объяснения от должностных лиц и других работников, допустивших нарушения требований промышленной безопасности;С - организовывать и проводить информационно-разъяснительную работу с работниками по вопросам промышленной безопасности; вносить предложения руководителю субъекта промышленной безопасности (субъекту промышленной безопасности - ИП) по предупреждению аварий и инцидентов. | 5Э |
| 1. 9
 | [2] Статья 30 | Какой характер носят предписания об устранении нарушений требований промышленной безопасности, выдаваемые должностным лицам субъекта промышленной безопасности работниками службы промышленной безопасности (инженером по промышленной безопасности, ответственным лицом, на которое возложены соответствующие обязанности по обеспечению промышленной безопасности)? | 5Э |
| 1. 9
 | [2] Статья 34 | Кем проводится техническое расследование причин аварий на опасных производственных объектах и потенциально опасных объектах (кроме объектов, принадлежащих Вооруженным Силам, транспортным войскам, органам внутренних дел, внутренним войскам МВД, органам государственной безопасности, органам пограничной службы и Государственному комитету судебных экспертиз)? | 5Э |
| 1. 9
 | [2] Статья 35 | Какой документ составляется по результатам проведения технического расследования причин аварии (инцидента) на опасном производственном объекте (потенциально опасном объекте)? | 5Э |
| 1. 9
 | [2] Статья 28 | На опасные производственные объекты какого типа опасности, эксплуатирующий их субъект промышленной безопасности, обязан иметь декларацию промышленной безопасности? | 5Э |
| 1. 9
 | [3] п. 3 | Экспертиза промышленной безопасности проводится в целях определения: | 5Э |
| 1. 9
 | [3] п. 4 | В каком случае проводится экспертиза промышленной безопасности в отношении опасных производственных объектов? | 5Э |
| 1. 1
 | [3] п. 4 | В каком случае проводится экспертиза промышленной безопасности в отношении опасных производственных объектов? | 5Э |
| 1. 1
 | [3] п. 4 | Проводится ли экпертиза промышленной безопасности потенциально опасным объектам? | 5Э |
| 1. 1
 | [3] п. 5.1 | Каким потенциально опасным объектам проводится экспертиза промышленной безопасности? | 5Э |
| 1. 1
 | [3] п. 9 | На каком основании проводится экспертиза промышленной безопасности? | 5Э |
| 1. 1
 | [3] п. 10 | Что должен обеспечить руководитель экспертной комиссии при проведении экспертизы промышленной безопасности? | 5Э |
| 1. 1
 | [3] п. 5.2 | Проводится ли экспертиза промышленной безопасности техническим утройствам? | 5Э |
| 1. 1
 | [3] п. 12 | Что обязан обеспечить эксперт при проведении экспертизы промышленной безопасности? | 5Э |
| 1. 1
 | [3] п. 13-1. | Кем подписывается акт экспертизы промышленной безопасности? | 5Э |
| 1. 1
 | [3] п. 15 | Для опасных производственных объектов I типа опасности срок проведения экспертизы промышленной безопасности не должен превышать… | 5Э |
| 1. 1
 | [3] п. 15 | Для опасных производственных объектов II типа опасности срок проведения экспертизы промышленной безопасности не должен превышать: | 5Э |
| 1. 1
 | [3] п. 15 | Для потенциально опасных объектов срок проведения экспертизы промышленной безопасности не должен превышать… | 5Э |
| 1. 1
 | [3] п. 15 | Для технических устройств, эксплуатируемых на потенциально опасных объектах срок проведения экспертизы промышленной безопасности не должен превышать… | 5Э |
| 1. 1
 | [4]п.3 | К какой вместимости водогрейных котлов установлены требования Правил по обеспечению промышленной безопасности котельных с установленными в них паровыми котлами с давлением пара не более 0,07 МПа и водогрейными котлами с температурой нагрева воды не выше 115 °C? | 5Э |
| 1. 1
 | [4]п.4 | «Докотловая обработка воды» - это?  | 5Э, 5ТО |
| 1. 1
 | [4]п.4 | «Техническое обслуживание котла» - это?  | 5Э |
| 1. 1
 | [4]п.11 | Оборудование, комплектующие, материалы и полуфабрикаты, эксплуатируемые на ПОО, на которые распространяются требования технических регламентов Таможенного союза, технических регламентов Евразийского экономического союза, должны… | 5Э, 5ТО |
| 1. 1
 | [4]п.18 | Нижний допустимый уровень воды в газотрубных (жаротрубных) паровых котлах и паровых котлах-утилизаторах должен быть? | 5Э, 5ТО |
| 1. 1
 | [4]п.36 | Для коллекторов водотрубных котлов допускается применение плоских днищ с внутренним диаметром не более… | 5Э, 5ТО |
| 1. 1
 | [4]п.44 | Трубные решетки допускается изготавливать из двух листов при условии, что сварные швы по всей длине подвергнуты радиографическому или ультразвуковому контролю и расстояние между соседними сварными швами будет не менее…  | 5Э, 5ТО |
| 1. 1
 | [4]п.47 | Конструкция и расположение сварных швов должны обеспечивать возможность выполнения … | 5Э, 5ТО |
| 1. 1
 | [4]п.54 | Гладкие жаровые трубы допускается применять при их длине …  | 5ТО |
| 1. 1
 | [4]п.62 | Угловые связи должны быть расположены относительно продольной оси газотрубного котла под углом …  | 5Э, 5ТО |
| 1. 1
 | [4]п.64 | Угол сектора сварных секторных отводов не должен превышать…  | 5Э |
| 1. 1
 | [4]п.70 | Трещины и надрывы на кромке колокольчика …  | 5Э |
| 1. 1
 | [4]п.74 | При отсутствии паспорта и (или) эксплуатационных документов на горелочное устройство, указанные документы могут быть восстановлены…  | 5Э |
| 1. 1
 | [4]п.86 | Углеродистые стали обыкновенного качества не допускается использовать для деталей, обогреваемых радиационным излучением топки или горячими газами с температурой выше… | 5ТО |
| 1. 1
 | [4]п.90 | Каждый полуфабрикат, используемый при изготовлении и ремонте технического устройства, должен иметь … | 5ТО |
| 1. 1
 | [4]п.99 | Контроль выполнения технологических процессов сварки и сварных соединений включает: | 5ТО |
|  | [5]п.2 | ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" распространяется на котлы, имеющие вместимость более 0.002 м3, предназначенные для получения горячей воды, температура которой свыше ... | 5Э, 5ТО |
|  | [5]п.2 | ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" распространяется на котлы, имеющие вместимость более 0,002 м3, предназначенные для получения пара, избыточное давление которого свыше ... | 5Э, 5ТО |
|  | [5п. 2 | Распространяется ли ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" на арматуру? | 5Э, 5ТО |
|  | [5]п. 2 | Распространяется ли ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" на показывающие и предохранительные устройства? | 5Э, 5ТО |
|  | [5]п. 3 | Распространяется ли ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" на оборудование, специально сконструированное для использования на морских и речных судах и других плавучих средствах и объектах подводного применения, а также на самолетах и иных летательных аппаратах? | 5Э, 5ТО |
|  | [5]п. 3 | Распространяется ли ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" на оборудование, изготовленное (произведенное) из неметаллической гибкой (эластичной) оболочки? | 5Э, 5ТО |
|  | [5]п. 4 | Какие рабочие среды согласно ТР ТС 032/2013 относятся к 1 группе рабочих сред? | 5Э, 5ТО |
|  | [5]п. 4 | Выберите правильное определение термину "давление пробное" в соответствии с ТР ТС 032/2013:  | 5Э, 5ТО |
|  | [5]п. 4 | Выберите правильное определение термину "давление рабочее" в соответствии с ТР ТС 032/2013: | 5Э, 5ТО |
|  | [5]п. 4 | Выберите правильное определение термину "давление разрешенное" в соответствии с ТР ТС 032/2013: | 5Э, 5ТО |
|  | [5]п. 4 | Выберите правильное определение термину "давление условное" в соответствии с ТР ТС 032/2013: | 5Э, 5ТО |
|  | [5]п. 4 | Выберите правильное определение термину "изготовитель" в соответствии с ТР ТС 032/2013: | 5Э, 5ТО |
|  | [5]п. 4 | Выберите правильное определение термину "предельное состояние оборудования" для оборудования, работающего под давлением, в соответствии с ТР ТС 032/2013: | 5Э, 5ТО |
|  | [5]п. 4 | Выберите правильное определение термину "ресурс назначенный" в соответствии с ТР ТС 032/2013: | 5Э, 5ТО |
|  | [5]п. 4 | Выберите правильное определение термину "срок службы назначенный" в соответствии с ТР ТС 032/2013: | 5Э, 5ТО |
|  | [5]п. 4 | Выберите правильное определение термину "температура рабочей среды" в соответствии с ТР ТС 032/2013: | 5Э, 5ТО |
|  | [5]п. 14 | В соответствии с ТР ТС 032/2013 отклонения от проектной документации при изготовлении (производстве) оборудования, работающего под избыточным давлением, согласовываются с ... | 5Э, 5ТО |
|  | [5]п. 16 | Что из указанного ниже должно входить в комплект технической документации, прилагаемой к оборудованию, работающему под избыточным давлением, в соответствии с ТР ТС 032/2013?А - паспорт оборудования; паспорта предохранительных устройств,(при их наличии в соответствии с проектной документацией) чертеж общего вида; руководство (инструкция) по эксплуатации; чертежи, схемы, расчеты и другая документация в соответствии с договором поставки (контракта);В - расчет пропускной способности предохранительных устройств (при их наличии в соответствии с проектной документацией);С - расчет на прочность оборудования; копия обоснования безопасности. | 5Э, 5ТО |
|  | [5]п. 16 | Какой документ в соответствии с ТР ТС 032/2013 является основным документом для идентификации оборудования, работающего под избыточным давлением? | 5Э, 5ТО |
|  | [5]п. 17 | Кем в соответствии с ТР ТС 032/2013 оформляется паспорт оборудования, работающего под избыточным давлением? | 5Э, 5ТО |
|  | [5]п. 20 | Должны ли быть включены в паспорт сосуда сведения о штуцерах, крышках, днищах, переходах, фланцах (в том числе их количество, размеры, материал)? | 5Э, 5ТО |
|  | [5]п. 23 | Должны ли быть включены в паспорт арматуры сведения о рабочей среде, ее температуре и герметичности затвора? | 5Э, 5ТО |
|  | [5]п. 25 | Где в соответствии с ТР ТС 032/2013 должен храниться оригинал обоснования безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением? | 5Э, 5ТО |
|  | [5]п. 25 | Кто в соответствии с ТР ТС 032/2013 должен обеспечивать руководством (инструкцией) по эксплуатации оборудование, работающее иод избыточным давлением? | 5Э, 5ТО |
|  | [5]п. 17 | На каком этапе в соответствии с ТР ТС 032/2013 готовится руководство (инструкция) по эксплуатации оборудования, работающего под избыточным давлением? | 5Э, 5ТО |
|  | [5]п. 28 | Допускается ли прилагать к комплекту оборудования, работающего под избыточным давлением, руководство (инструкцию) по эксплуатации только на электронном носителе (не на бумажном носителе)? | 5Э, 5ТО |
|  | [5]п. 29 | Каким способом на оборудование под давлением наносится маркировка с наименованием, товарным знаком, заводским номером, параметрами работы и другими основными данными? | 5Э, 5ТО |
|  | [5]п. 33 | В течение какого периода времени у изготовителя (уполномоченного изготовителем лица) должна храниться техническая документация на оборудование, работающее под избыточным давлением, после снятия с производства этого оборудования или прекращения его производства? | 5Э, 5ТО |
|  | [5]п. 40 | Каким путем производится подтверждение соответствия оборудования требованиям ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"?А - путем сертификации аккредитованным органом по сертификации;В - путем декларирования соответствия на основании собственных доказательств и (или) доказательств, полученных с участием органа по сертификации или аккредитованной испытательной лаборатории (центра);С - путем опытной эксплуатации с последующим получением положительного экспертного заключения. | 5Э, 5ТО |
|  | [5]п. 44 | Какой документ подтверждает соответствие оборудования, работающего под избыточным давлением, требованиям ТР ТС 032/2013?А - декларация о соответствии;В - сертификат соответствия;С - письменное подтверждение изготовителя. | 5Э, 5ТО |
|  | [5]приложение 1 п.1 | По какой категории опасности классифицируются в соответствии с ТР ТС 032/2013 предохранительные устройства, [за исключением предохранительных устройств, изготовленных (произведенных) для конкретного оборудования, которые могут классифицироваться по той же категории, что и оборудование, для которого они изготовлены (произведены) ? | 5Э, 5ТО |
|  | [5]приложение 2 п. 5 | Проект оборудования под давлением в зависимости от назначения оборудования должен предусматривать его оснащение ... | 5Э, 5ТО |
|  | [5]приложение 2 п. 16 | Какая величина принимается за расчетное давление для оборудования, состоящего из нескольких камер, работающих с разными величинами давления? А - каждое давление в отдельности;В - давление, которое требует большей толщины стенки рассчитываемого элемента оборудования;С - среднее арифметическое значений давлений. | 5Э, 5ТО |
|  | [5]приложение 2 п. 17 | Какие характеристики материалов учитывают при расчете на прочность элементов оборудования под давлением?А - предел текучести, условные пределы текучести при 0,2 % и 1 % остаточной деформации при нормальной и расчетной температурах; временное сопротивление (предел прочности) на растяжение при нормальной и расчетной температурах;В - предел длительной прочности или предел ползучести при расчетной температуре и заданном количестве часов; характеристика малоцикловой прочности или усталости при заданном числе циклов и уровне напряжений;С - модуль продольной упругости (модуль Юнга) при нормальной и расчетной температурах; значения пластической деформации при разрыве стандартных образцов; ударная вязкость; вязкость разрушения (коэффициент интенсивности напряжений). | 5Э, 5ТО |
|  | [5]приложение 2 п. 40 | В случае если при изготовлении (производстве) оборудования под давлением изменяются характеристики материала или возникают остаточные напряжения, влияющие на безопасность оборудования, то проводится его ... | 5Э, 5ТО |
|  | [5]приложение 2 п. 42 | При изготовлении (производстве) деталей оборудования под давлением путем вальцовки, штамповки, закругления кромок не допускаются ... | 5Э, 5ТО |